

KOMATSU

HD785-8

Conforme a la norma EU Stage V

DUMPER RÍGIDO



HD785

POTENCIA DEL MOTOR

895 kW / 1.200 HP @ 1.900 rpm

CARGA ÚTIL NOMINAL

92,2 t

CAPACIDAD COLMADA

60 m³

A simple vista

HD785-8



POTENCIA DEL MOTOR

895 kW / 1.200 HP @ 1.900 rpm

CARGA ÚTIL NOMINAL

92,2 t

CAPACIDAD COLMADA

60 m³



PRODUCTIVIDAD BAJO DEMANDA

Potentes y respetuosas con el medio ambiente

- Motor Komatsu EU Stage V SAA12V140E-7 de alto rendimiento y bajo consumo
- Ecoindicador y guía de eficacia
- Apagado automático a ralentí ajustable
- Control variable de los caballos de potencia (VHPC) con sistema de selección de modo

Confort de 1ª clase

- Cabina espaciosa de nuevo diseño ergonómico
- Asiento calefactado con suspensión neumática y ventilación
- Nivel de ruido bajo: 72 dB(A)
- Monitor color LCD de alta resolución
- Suspensión hidroneumática

Fiabilidad y mantenimiento

- Ventilador reversible de accionamiento hidráulico
- Sistema de núcleo de radiador modular
- Eje de densidad de alta potencia
- Centro de servicio centralizado para llenado rápido de aceite y refrigerante
- Puntos de engrase centralizados
- Disposición centralizada de los filtros

Máxima eficiencia

- Sistema de control de tracción de Komatsu (KTCS)
- Frenos y retardador multidisco refrigerados en baño de aceite y controlados hidráulicamente
- Sistema ARSC (Retardador Automático de Control de Velocidad)
- Sistema K-ATOMICS con función "Skip-Shift"
- Báscula (PLM)

La seguridad es lo primero

- KomVision, pack de cámaras con vista de pájaro
- Sistema de iluminación con LED
- Interruptor de desconexión de batería y arranque
- Interruptor de parada automática de la máquina
- Komatsu SpaceCab™ – ROPS/FOPS integrado
- Escalera integrada con barandilla y pendiente suave

KOMTRAX Plus

- Sistema de gestión remota exclusivo de Komatsu
- Aumento de los datos operativos y ahorro de combustible



Programa de mantenimiento para los clientes de Komatsu

Potentes y respetuosas con el medio ambiente



Motor Komatsu de alto rendimiento SAA12V140E-7

Este motor suministra una mayor aceleración y mayores velocidades de traslación con altos caballos de potencia por tonelada. Una avanzada tecnología, como el sistema de inyección common rail de alta presión (HPCR) y el turbocompresor de alta eficiencia con postenfriado de aire a aire, proporcionan altos pares a baja velocidad, una aceleración impresionante y un bajo consumo de combustible para una productividad máxima.

Ahorro de combustible gracias a la tecnología Komatsu

Los circuitos hidráulicos, como la refrigeración de los frenos, la dirección, el control del volcado de la caja, el control de la transmisión, etc., se optimizan para reducir el consumo de combustible.

Retardador de las 4 ruedas multidisco en baño de aceite anti cabeceo

Con este retardador, la fuerza desaceleradora se reparte entre las cuatro ruedas. Esto reduce la posibilidad de bloqueo del neumático y permite el uso eficaz de la capacidad de retardo, permitiendo un recorrido estable cuesta abajo. La fuerza desaceleradora de las ruedas delanteras y traseras se controla independientemente y el vehículo baja pendientes con suavidad y comodidad sin cabeceo.



- 1 Filtro Komatsu de partículas diésel (KDPF)
- 2 Turbocompresor de geometría variable (VGT)
- 3 Recirculación de los gases de escape (EGR)

Recirculación de los gases de escape (EGR)

La EGR refrigerada es una tecnología con una solvencia contrastada en los actuales motores Komatsu. La mayor capacidad del refrigerador EGR asegura emisiones muy bajas de NOx y un mejor rendimiento del motor.

Common Rail de alta presión (HPCR)

Para lograr la combustión completa del combustible y reducir las emisiones, el sistema de inyección Common Rail de alta presión se controla por ordenador para suministrar la cantidad exacta de combustible presurizado a la cámara de combustión de nuevo diseño mediante múltiples inyecciones.

Recirculación de los gases del cárter Komatsu (KCCV)

Las emisiones del cárter (soplado de gases internos) pasan a través de un filtro CCV. El aceite atrapado en el filtro regresa al cárter y el gas filtrado vuelve al sistema admisión.

Turbocompresor de geometría variable (VGT)

El VGT proporciona el caudal óptimo a la cámara de combustión del motor en todas las condiciones de revoluciones y carga. Los gases de escape son más limpios y el consumo de combustible mejora a la vez que se mantiene la potencia y el rendimiento.



Conforme a la norma EU Stage V

El motor Komatsu EU Stage V es productivo, fiable y eficiente. Además de tener un rendimiento superior, gracias a sus emisiones extremadamente bajas y su bajo impacto medioambiental, ayuda a reducir los costes de funcionamiento y permitir al operador trabajar con total tranquilidad.

Sistema de post tratamiento Heavy-Duty

El KDPF captura más del 90% de las partículas. El catalizador de oxidación especial y el inyector de combustible adicional pueden descomponer el hollín acumulado en el filtro Komatsu de partículas mediante regeneración pasiva o activa. Este sistema no interrumpe el funcionamiento normal ni requiere acciones adicionales por parte del conductor.



Apagado automático a ralentí ajustable



Ecoindicador y guía de eficacia



Sistema de selección del modo potencia del motor

Máxima eficiencia



Báscula (PLM)

La báscula (PLM) gestiona la carga de cada ciclo y analiza el volumen de producción del dumper y las condiciones de trabajo para un periodo determinado. El peso cargado se visualiza en tiempo real, tanto en el monitor de la cabina como en los indicadores externos.



Sistema de control de tracción Komatsu (KTCS)

El sistema KTCS controla continuamente la velocidad de rotación de las ruedas traseras y la velocidad del vehículo para evitar patinado de los neumáticos. En caso de patinado excesivo de las ruedas, se aplica el freno automáticamente y se mantiene la tracción óptima. El sistema KTCS se activa y se desactiva automáticamente y mejora la productividad y la vida de los neumáticos más que el sistema ASR convencional.



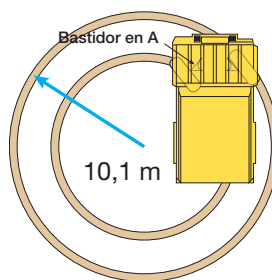
Transmisión K-ATOMiCS

K-ATOMiCS es un control de desplazamiento electrónico con modulación automática del embrague en todas las velocidades. Optimiza la presión del aceite para el accionamiento del embrague y garantiza cambios suaves sin desactivación del par motor.



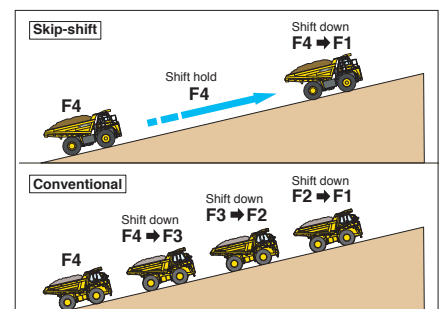
Sistema ARSC (Retardador Automático de Control de Velocidad)

El sistema ARSC permite configurar fácilmente una velocidad de desplazamiento en bajada constante y permite al operador concentrarse en la conducción. La velocidad puede ajustarse en función del grado de desnivel en incrementos de 1 km/h haciendo clic en la palanca de control (± 5 km/h máx.).



Radio de giro reducido

La suspensión delantera de tipo McPherson dispone de un bastidor especial en A entre cada rueda y el bastidor principal. El mayor espacio creado entre las ruedas delanteras y el bastidor principal aumenta el ángulo de giro de las ruedas. Cuanto mayor es el ángulo de giro, menor es el radio de giro del camión.



Función "Skipshift"

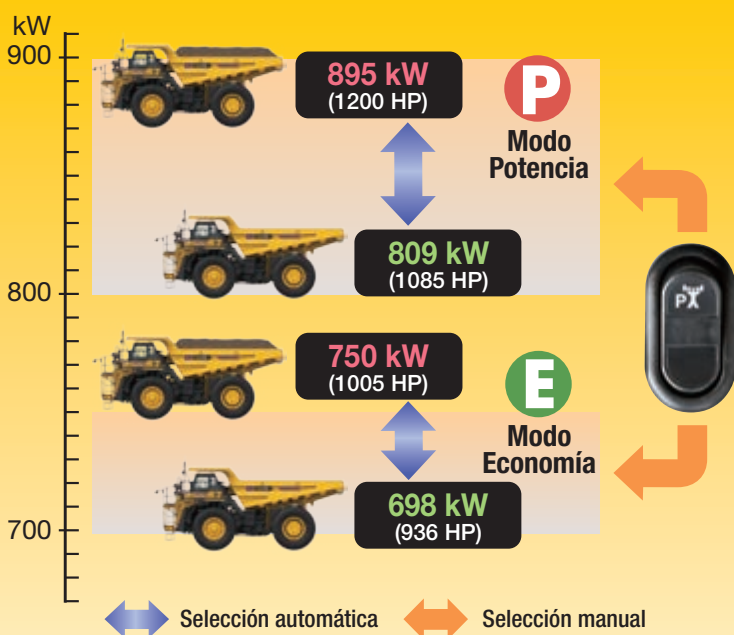
Selecciona automáticamente una posición de velocidad dependiendo de la inclinación en subida, sin bajar de marcha. Reduce los cambios a marchas inferiores, con lo que la conducción es más suave, se mejora la comodidad para el operador y se reduce el derrame de material.

Caja de gran capacidad

Amplia área de carga para cargar fácilmente con el mínimo derrame de material y un transporte más eficiente. Capacidad colmada: 60,0 m³
Área útil (longitud x anchura interior): 7.065 mm x 5.200 mm

Gran distancia entre ejes y amplia superficie de rodadura

Con una distancia entre ejes extralarga, una amplia superficie de rodadura y un centro de gravedad excepcionalmente bajo, el HD785-8 transporta la carga a una velocidad mayor para una mayor productividad, y proporciona mayor confort de conducción en terrenos desiguales.



Control variable de los caballos de potencia (VHPC) con sistema de selección de modo

Las bombas de pistones de caudal variable reducen la pérdida de PTO (Power Take-Off). Además, las mejoras en la presión hidráulica para el control de la transmisión aumentan el ahorro de energía, y el sofisticado control electrónico del motor ayuda a lograr una eficiencia energética óptima.

Tanto en el modo Potencia como en el Economía, el sistema de VHPC detecta si la máquina está cargada o descargada, y selecciona el modo de configuración de caballos de potencia óptimo, proporcionando alta producción y bajo consumo de combustible.

Modo Potencia: Hace el mejor uso de los caballos de potencia para lograr la producción óptima. Este modo es adecuado para el funcionamiento en lugares de trabajo que incluyen transportes pendiente arriba con carga, donde la potencia de transporte es una prioridad.

Modo Economía: Fija los caballos de potencia máximos a bajo nivel para reducir el consumo de combustible. La máquina mantiene la suficiente potencia para el funcionamiento económico en este modo.

Confort de 1ª clase



Cabina amplia y confortable

La amplia Komatsu SpaceCab™ con controles intuitivos aporta un entorno de trabajo cómodo y seguro. El asiento con suspensión neumática totalmente ajustable amortigua las vibraciones y reduce la fatiga en turnos largos. El gran parabrisas frontal y las ventanas laterales eléctricas ofrecen una excelente visibilidad y una mayor confianza para el operador.

Suspensión hidroneumática

La exclusiva suspensión hidroneumática de Komatsu dota al HD785-8 de una conducción sin problemas con menos cabeceos y un confort de conducción excelente. Así, el operador y los componentes de la maquinaria sufren menos vibraciones (además, se derrama menos material) y eso también se traduce en una durabilidad, comodidad y productividad mayores.

Diseñada para reducir los niveles de ruido

A fin de reducir los niveles de ruido, la cabina está montada sobre soportes viscosos. El suelo integrado de la cabina también reduce los niveles de ruido ya que hace que esta sea hermética y sella el compartimento del motor. El silenciador de bajo ruido y con aislamiento de sonido contribuye a reducir los niveles de ruido.



Posibilidad de colocar el volante en la posición más cómoda



El asiento para el formador, del mismo tamaño que el del operador, es plegable y tiene cinturón retráctil de 2 puntos



Entrada auxiliar (clavija MP3) y puerto de 12 voltios

Asiento calefactado con suspensión neumática y ventilación

El cómodo asiento con suspensión neumática dispone de soporte lumbar y múltiples ajustes para garantizar el bienestar del operador durante todo el turno de trabajo. También dispone de calefacción para los días duros de invierno y ventilación para los días calurosos de verano.



Tecnología de comunicación e información



Menores costes operativos

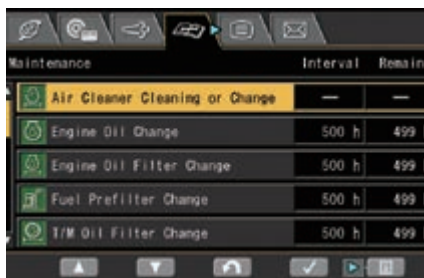
El sistema de TIC de Komatsu contribuye a la reducción de los costes de funcionamiento ya que contribuye a la gestión cómoda y eficiente de las operaciones. El monitor muestra mensajes instantáneos que ayudan a promover el ahorro energético, y el Ecoindicador indica el consumo instantáneo de combustible. Para mejorar aún más el ahorro pueden consultarse los registros de funcionamiento, la guía Eco y los datos de consumo de combustible.



Información disponible a simple vista: panel básico del monitor LCD

Gran monitor LCD a color

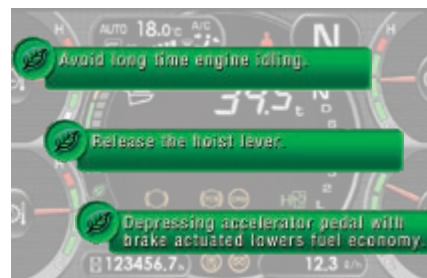
Un monitor en color grande e intuitivo permite trabajar con seguridad, precisión y facilidad. Multilingüe y con toda la información esencial disponible a simple vista, con iconos sencillos y teclas multifunción que permiten acceder fácilmente a una amplia gama de funciones y de información de funcionamiento.



El monitor multifunción muestra y controla mucha información operativa y de mantenimiento

Función de localización de averías

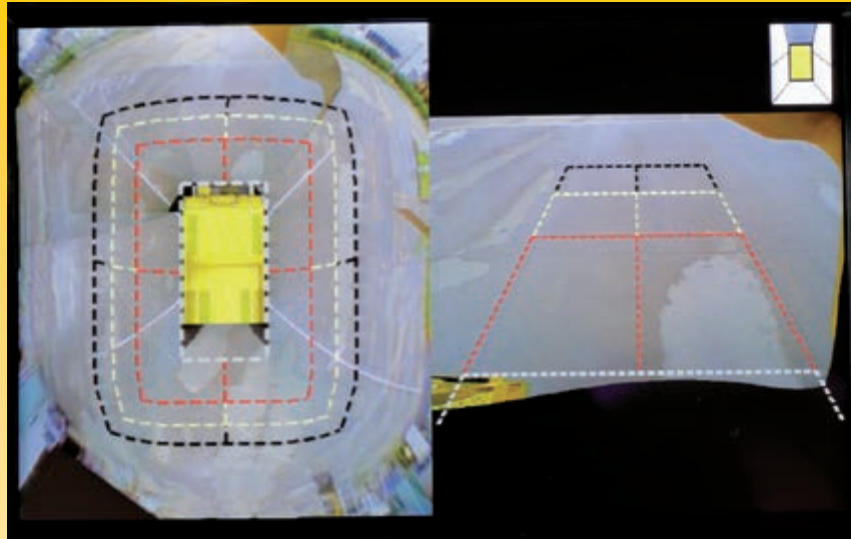
La unidad LCD cuenta con varios medidores, indicadores y funciones de alerta. También facilita la inspección de arranque y avisa al operador con un testigo luminoso y sonoro si se producen condiciones anormales.



La guía Eco ayuda a ahorrar energía en tiempo real

KomVision, pack de cámaras con vista de pájaro

Con una red de seis cámaras de alta definición instaladas en la máquina, KomVision muestra en el monitor de la cabina a tiempo real una imagen clara de las inmediaciones del equipo a vista de pájaro. Así el operador puede comprobar rápida y fácilmente el entorno de la máquina antes de llevar a cabo cualquier movimiento y centrarse en el trabajo que tiene entre manos incluso en condiciones de poca iluminación.



Monitor KomVision



El monitor de visión trasera puede estar siempre encendido (solo en marcha atrás)



Cámaras para visibilidad trasera y KomVision



La seguridad es lo primero



ROPS/FOPS a ISO 3471 ROPS e ISO 3449 FOPS Nivel II estándar



Excelente visibilidad en todas las direcciones



Acceso seguro a la cabina gracias al ángulo bajo de las escaleras delanteras, antideslizante y con barandilla



Freno secundario

Como medida adicional de fiabilidad, se suministra con freno secundario de serie. Este sistema se activa utilizando el pedal de freno izquierdo y utiliza un circuito hidráulico independiente para aplicar simultáneamente los frenos de estacionamiento delantero y trasero. Conforme a: ISO 3450, SAE J1473

Kit de dirección auxiliar

El kit de dirección auxiliar se activa automáticamente si la presión hidráulica del circuito de dirección se reduce debido a un fallo del sistema hidráulico. También puede activarse manualmente con el interruptor de dirección auxiliar de la cabina. Conforme con: ISO 5010, SAE J1511



Iluminación total con LED

La iluminación LED combina una visibilidad excelente con una larga vida útil y ahorro energético.

Sistema ABS (Antilock Brake System) (opcional)

Este sistema evita que los neumáticos se bloqueen cuando se utiliza el freno de servicio y el retardador, minimizando que el vehículo patine en condiciones resbaladizas.

Interruptor de parada de emergencia del motor

Estos interruptores detienen el motor inmediatamente. Uno viene instalado en la cabina y el otro en un lateral de la máquina.



Interruptor de parada automática de la máquina

El interruptor de parada automática de la máquina desactiva los cilindros de dirección, los cilindros de elevación e impide que la máquina se mueva hacia delante o hacia atrás cuando el motor está ON.

Limitador de velocidad

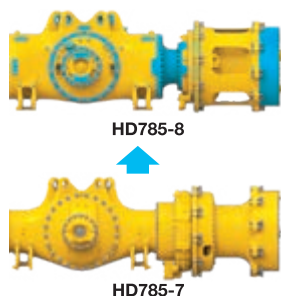
La velocidad máxima de desplazamiento puede limitarse independientemente de que vaya en condiciones de vacío o de carga. Es posible activar el modo limitador de velocidad en sobrecarga que limita la velocidad de desplazamiento máxima a 15 km/h cuando la carga excede el valor límite.

Robusto y fiable



Bastidores de elevada rigidez

En el bastidor principal se emplean componentes de acero fundido en las zonas críticas donde se concentran la mayor parte de las cargas y de los choques.



Eje de densidad de alta potencia

El engranaje más pequeño y de alta resistencia junto con la forma optimizada de la carcasa, reduce los costes de reparación y mejora la eficiencia en el consumo de combustible al reducir el peso de la máquina.

Diseño resistente y duradero de la caja

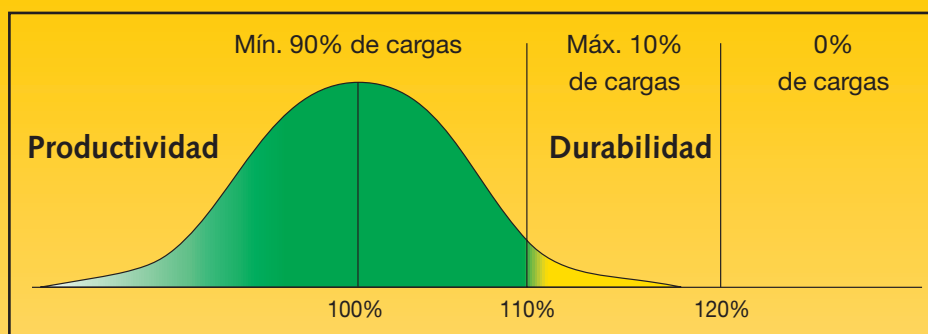
Pueden seleccionarse varios tipos distintos de cajas, con equipamiento opcional para varias condiciones de carga preparado para cada una de ellas.

La caja estándar está hecha de acero de alta resistencia con una dureza Brinell de 400 para una rigidez excelente y un menor coste de mantenimiento.

El diseño en forma de V contribuye a un centro de gravedad más bajo y también aumenta la fuerza estructural. Las placas lateral e inferior de la sección de volcado están reforzadas con nervios para una fuerza adicional.

Política de carga

Cada dúmper tiene su propia "carga útil". Respetar la "Política de carga" maximiza la productividad a la vez que se optimiza el uso de la máquina. Reduce los costes de operación y amplía la vida de los frenos, de los neumáticos y de otros componentes.



Política 10/10/20

- La carga media mensual no debe exceder la carga útil del vehículo.
- Como mínimo, el 90% de las cargas debe de estar por debajo del 110% de la carga útil.
- Como máximo, el 10% de todas las cargas puede estar entre el 110% y el 120% de la carga útil.
- Ninguna carga debe de exceder el 120% de la carga útil del vehículo.



Facilidad de mantenimiento



Acceso al desconectador de batería a nivel del suelo

Para la comprobación diaria fácil y segura y también para las labores de mantenimiento, el interruptor de desconexión de la batería / del motor de arranque, el interruptor de parada automática de la máquina y el interruptor de parada de emergencia pueden ser bloqueados.

Intervalos de servicio extendidos

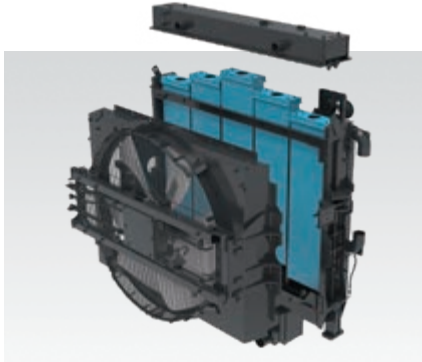
El cambio del aceite del motor a las 500 horas, del aceite de transmisión a las 1.000 horas y del aceite hidráulico a las 4.000 horas minimizan los costes de operación.

Komatsu CARE™

Komatsu CARE™ es un programa de mantenimiento que viene de serie

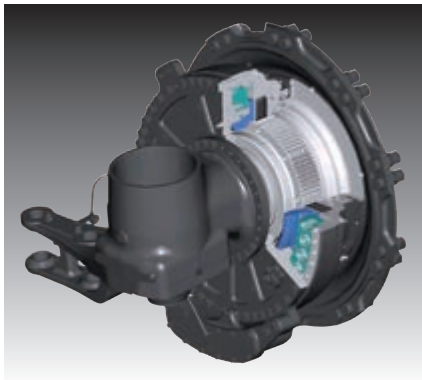


con su nueva máquina Komatsu. Cubre los mantenimientos programados por fábrica realizados por técnicos cualificados de Komatsu con recambios originales Komatsu. También ofrece una cobertura adicional para el filtro Komatsu de partículas diésel (KDPF).



Radiador de malla ancha de diseño modular y con ventilador reversible

El radiador de malla ancha modular evita las obstrucciones incluso cuando se trabaja en entornos polvorientos. Para reducir al mínimo la limpieza manual, un ventilador reversible expulsa la suciedad. El núcleo del radiador puede retirarse sin tener que extraer todo el ensamblaje del radiador, con lo que se reducen los costes de reparación.

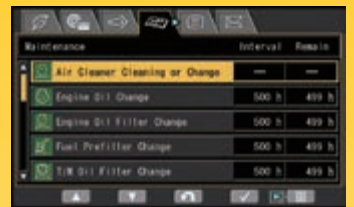


Frenos de discos múltiples enfriados por aceite y sistema de frenado completamente hidráulico

El freno de servicio multidisco está sellado y funciona en baño de aceite. El freno se mantiene limpio y trabaja a baja temperatura para lograr unos intervalos de servicio mayores y una larga vida útil.



Precaución por mantenimiento



Pantalla de mantenimiento básico



Modo del ventilador del radiador



Pantalla de solución de problemas





Puntos de engrase y filtros centralizados

Los puntos de engrase y los filtros están centralizados y son accesibles a nivel de suelo para que el mantenimiento diario sea más fácil.



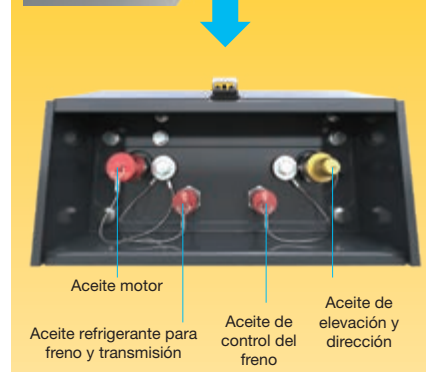
Bomba principal eléctrica

La purga de aire del sistema de combustible se puede hacer fácilmente gracias a la bomba eléctrica de cebado.



Sistema eléctrico con cortacorrientes

Dispone de un cortacorrientes para rearmar el sistema en caso de fallo eléctrico.



Centro de servicio centralizado

El centro de servicio se encuentra en un lugar muy práctico en la parte inferior del tanque de dirección/elevación. Facilita el llenado rápido de aceite y de refrigerante.



Calzas para rueda de plástico ligero

Qué

- KOMTRAX es el sistema remoto de monitorización y gestión del equipo de Komatsu.
- KOMTRAX viene de serie en todos los productos de construcción de Komatsu.
- KOMTRAX monitoriza continuamente y registra el estado de la máquina y los datos de funcionamiento.
- La información como la del consumo de combustible, la utilización y un historial detallado ayuda a la hora de tomar decisiones de reparaciones o sustituciones.

Cuándo

- Sabrá cuándo sus máquinas están funcionando o paradas y podrá tomar decisiones que mejoren la utilización de su flota.
- Los registros detallados de movimientos garantizan que sepa cuándo se desplaza su equipo y hacia dónde.
- Los registros actualizados le permiten saber cuándo se ha hecho el mantenimiento y le ayudan a planificar las necesidades futuras de mantenimiento.

Dónde

- Puede acceder a los datos KOMTRAX prácticamente desde cualquier lugar a través de su ordenador, tablet o su teléfono móvil.
- Las alertas automáticas mantienen a los responsables de la flota informados de las últimas notificaciones de las máquinas.

Por qué

- Porque la información es poder y le permite tomar decisiones informadas para una mejor gestión de su flota.
- Saber cuáles son sus tiempos de inactividad y el consumo de combustible le ayudará a maximizar la eficiencia de sus máquinas.
- Tome el control de sus equipos en cualquier momento y en cualquier lugar.



KOMTRAX Plus

Soporte para la gestión de equipos

KOMTRAX Plus ofrece una monitorización ampliada de la flota vía satélite. Los usuarios pueden analizar el estado de la máquina y su rendimiento desde un lugar remoto, con estado de los componentes y datos de tendencias. Gracias a la facilidad de acceso a esa información fundamental, KOMTRAX Plus se convierte en una herramienta muy efectiva para maximizar la productividad y reducir los costes de operación.

Datos técnicos

MOTOR

Modelo	Komatsu SAA12V140E-7
Tipo	Inyección directa 'common rail', refrigerado por agua, turbocompresor y postenfriado por aire
Potencia del motor	
a las revoluciones del motor	1.900 rpm
ISO 14396	895 kW / 1.200 HP
ISO 9249 (potencia neta del motor)	849 kW / 1.140 HP
N° de cilindros	12
Diámetro cilindro x carrera	140 x 165 mm
Cilindrada	30,48 l
Par máximo	517 kgf-m
Controlador	Control electrónico
Sistema de lubricación	
Método de lubricación	Bomba de engranajes, lubricación a presión
Filtro	Filtro primario
Filtro de aire	Filtro de aire seco con elemento doble con prefiltro y evacuador de polvo
Combustible	Combustible diesel, conforme a la norma EN590 Clase 2/ Grado D. Combustibles parafínicos (HVO, GTL, BTL), conforme a EN 15940:2016

TRANSMISIÓN

Convertidor de par	3 elementos, 1 etapa, 2 fases
Transmisión	Completamente automática, de tipo planetario
Gama de velocidades	7 velocidades hacia delante y 2 marchas atrás (RH/RL)
Embrague de bloqueo	Embrague de discos múltiples, enfriados por aceite
Adelante	Convertidor de par en 1a marcha, accionamiento directo en 1a y velocidades superiores
Atrás	Accionamiento por convertidor de par y accionamiento directo
Control de cambios	Control de desplazamiento electrónico con modulación automática del embrague en todas las velocidades
Máx. velocidad	65 km/h

SISTEMA DE DIRECCIÓN

Tipo	Dirección completamente hidráulica con dos cilindros de doble acción
Dirección suplementaria	Controlada automáticamente y manualmente (cumple las normas ISO 5010 y SAE J1511)
Radio de giro mínimo, centro del neumático delantero	10,1 m
Máx. ángulo de dirección (borde exterior de neumáticos)	41°

NEUMÁTICOS

Neumáticos estándar	27.00 R49
---------------------	-----------

SUSPENSIÓN

Suspensión delantera McPherson y suspensión de eje trasero de tipo 4 enlaces con cilindros hidroneumáticos independientes.

Carrera efectiva del cilindro	
Suspensión delantera	320 mm
Suspensión trasera	127 mm
Oscilación del eje trasero	
Tope del aceite	5,3°
Tope mecánico	6,0°

EJES

Mando final	Reducción planetaria
Eje trasero	Completamente flotante
Ratios	
Diferencial	2,944
Planetario	7,235

FRENOS

Frenos cumplen la norma ISO 3450.

Frenos de servicio	
Delantero	Control completamente hidráulico, tipo multidisco enfriados por aceite
Trasero	Control completamente hidráulico, tipo multidisco enfriados por aceite
Freno de estacionamiento	Aplicado por resorte, tipo multidisco
Retardador	Los frenos de tipo multidisco enfriados por aceite actúan como retardador
Capacidad del retardador (pendiente continua)	1.320 kW / 1.770 HP
Freno secundario	Accionamiento por pedal. Actúa automáticamente cuando la presión hidráulica baja por debajo del nivel indicado
Superficie de frenado	
Delante	39.195 cm ²
Detrás	71.858 cm ²

SISTEMA HIDRÁULICO

Cilindro hidráulico	Gemelo, tipo telescópico de 2 etapas
Presión de descarga	20,6 MPa (210 kg/cm ²)
Tiempo de elevación (al ralentí alto)	11,5 s

CABINA

Cumple los estándares ISO 3471 ROPS (Estructura protectora antivuelcos) ISO 3449 nivel II FOPS (Estructura de protección contra impacto de objetos).

CHASIS PRINCIPAL

Tipo	Estructura con sección de caja
------	--------------------------------

Datos técnicos

MEDIO AMBIENTE

Emisiones del motor	Cumple totalmente las normas sobre emisión EU Stage V
Nivel de ruido, LpA ruido interior	72 dB(A) (ISO 6396 nivel de ruido dinámico)
Niveles de vibración (EN 12096:1997)	
Mano/brazo	$\leq 2,5 \text{ m/s}^2$ (incertidumbre K = 0,65 m/s^2)
Cuerpo	$\leq 0,5 \text{ m/s}^2$ (incertidumbre K = 0,21 m/s^2)

Contiene gases fluorados de efecto invernadero HFC-134a (índice GWP 1430). Cantidad de gas 0,9 kg, equivalente CO₂ 1,29 t

PESO (VALORES APROXIMADOS)

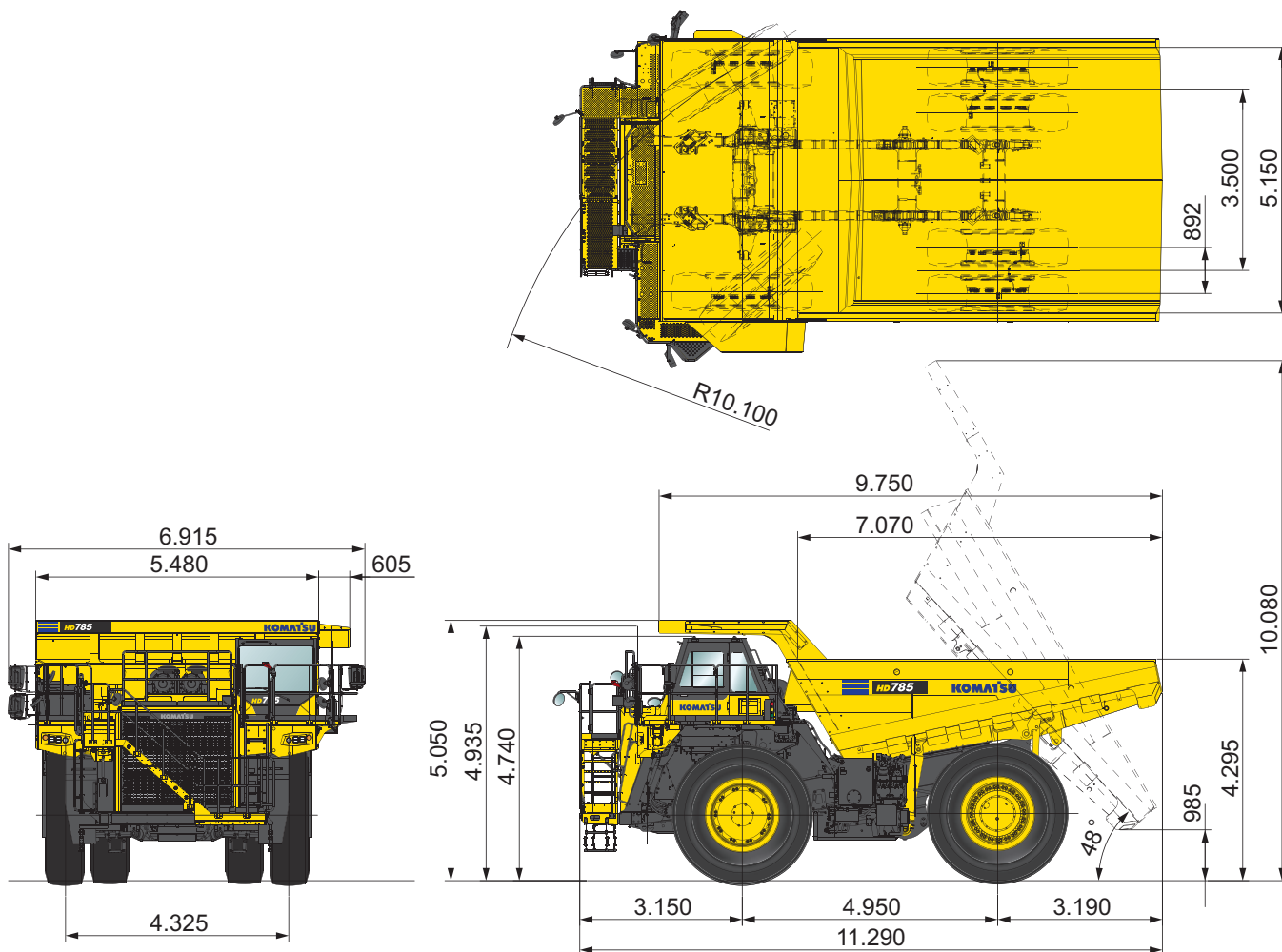
Peso en vacío	73.800 kg
Peso máximo autorizado	166.000 kg
Distribución del peso	
Vacío	
Eje delantero	51,5%
Eje trasero	48,5%
Cargado	
Eje delantero	33,2%
Eje trasero	66,8%

CAPACIDADES DE LLENADO

Depósito de combustible	1.322 l
Aceite motor	138 l
Convertidor de par, transmisión y refrigeración del retardador	530 l
Diferencial	203 l
Mandos finales (total)	116 l
Sistema hidráulico	385 l
Suspensión (total)	92,6 l

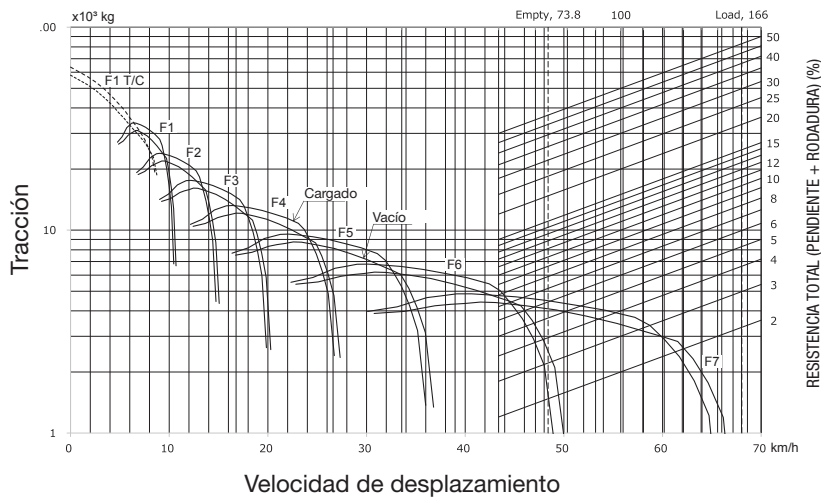
CUERPO

Capacidad	
A ras del borde	40,0 m ³
Colmada (2:1, SAE)	60,0 m ³
Carga operativa	92,2 t
Material	Acero reforzado de alta resistencia 130 kg/mm ²
Espesores de placa	
Inferior	19 mm
Delante	12 mm
Lateral	9 mm
Área útil (longitud x anchura interior)	7.070 mm x 5.150 mm
Calefacción	Calentamiento a través de los gases de escape



PRESTACIONES DESPLAZAMIENTO

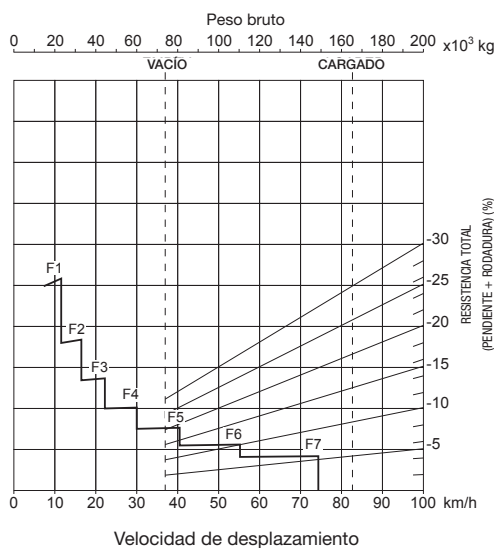
Para determinar el rendimiento en desplazamiento: Lea desde el peso total hasta el porcentaje de resistencia total. Desde este punto de peso-resistencia, lea horizontalmente hasta la curva con el mayor rango de velocidad obtenible, vaya seguidamente a la velocidad máxima. La tracción en llanta usable depende de la tracción disponible y del peso en las ruedas motrices.



PRESTACIONES FRENOS

Para determinar el rendimiento de los frenos: Estas curvas se proporcionan para establecer la velocidad máxima y la posición de la caja de cambios para un descenso más seguro en carretera para una distancia dada. Lea desde el peso total hasta el porcentaje de resistencia total. Desde este punto de peso-resistencia, lea horizontalmente hasta la curva con el mayor rango de velocidad obtenible, vaya seguidamente a la velocidad máxima de descenso que los frenos pueden manejar con seguridad sin exceder la capacidad de enfriamiento.

DESCENSO CONTINUO



Equipamiento estándar y opcional

MOTOR

Komatsu SAA12V140E-7, motor diesel de inyección directa "common rail", turboalimentado	●
Cumple con las normas EU Stage V	●
Ventilador de refrigeración reversible de accionamiento hidráulico remoto con velocidad variable	●
Función autodecelarador	●
Apagado automático a ralentí ajustable	●
Sistema de selección del modo potencia del motor con VHPC	●
Alternador 140 A / 24 V	●
Motor de arranque 2 x 11 kW	●
Baterías 4 x 12 V / 160 Ah	●
Filtro de aire seco, doble elemento con indicador de polvo	●
Calentador del refrigerante y del aceite del motor	○
Prelubricación del motor	○

CUERPO

Kit de calentamiento de la caja a través de los gases de escape	●
Visera, 300 mm	●
Sistema electrónico de elevación de la caja	●
Protección de cabina (a la izquierda)	●
Protección de plataforma (a la derecha)	●
Revestimiento para la caja	○
Silenciador de escape para caja no calefactada	○

OTROS EQUIPOS

Protección térmica del escape	●
Protecciones ignífugas	●
Protección inferior del motor	●
Protección inferior TM	●
Protectores de los árboles de transmisión, delantero y trasero	●
Capós laterales del motor	●
Tapa de combustible y cubiertas con cerraduras	●
Cortina del radiador, tipo lona	○

CABINA

Cabina ROPS/FOPS, con supresión de ruido y vidrios tintados, cristal delantero laminado, dos puertas (izquierda y derecha)	●
Asiento del operador calefactado con suspensión neumática, ventilación y cinturón retractable de 3 puntos	●
Asiento para el formador con cinturón de 2 puntos	●
Volante reclinable y telescópico	●
Aire acondicionado	●
Visera parasol	●
Lavaparabrisas y limpiaparabrisas (con función intermitente)	●
Encendedor, cenicero, sujetavasos, espacio para el recipiente del almuerzo	●
Radio AM/FM con entrada AUX, USB y Bluetooth®	●
Contador de descargas de la carrocería	●
Ecoindicador y guía de eficacia	●
Alimentación de 2 x 12 voltios	●

SERVICIO Y MANTENIMIENTO

Gran monitor LCD a color	●
KOMTRAX Plus – Sistema de gestión remota exclusivo de Komatsu	●
Komatsu CARE™ – Programa de mantenimiento para los clientes de Komatsu	●
Lubricación centralizada	●
Bomba eléctrica de repostaje	●
Depósito de combustible con sistema de llenado rápido	●
Conexiones de servicio PM	●
Disposición por pobreza del combustible	●
Lámpara para el compartimento del motor	●
Disyuntor eléctrico, 24 V	●
Sistema de llenado rápido de aceite	●
Calzas para ruedas	●
Alarma de obstrucción para filtro del aceite hidráulico	●
Sistema de engrase automático	○
Pinzas de arranque de la batería	○

EJES Y NEUMÁTICOS

Suspensión delantera tipo MacPherson	●
Neumáticos 27.00-R49	●
Suspensión automática, 3 modos	○

EQUIPO DE SEGURIDAD

Limitador de velocidad	●
Alarma de marcha atrás	●
Dirección suplementaria automática	●
Desconector de batería	●
Asideros para la plataforma	●
Claxon, eléctrico	●
Escaleras, en los lados izquierdo y derecho	●
Barrera protectora alrededor del capó del motor	●
Espejos retrovisores calefactables	●
Espejos de visión inferior	●
KomVision, pack de cámaras con vista de pájaro	●
Sistema y monitor de cámara para visibilidad trasera	●
Interruptor de parada de emergencia del motor (en la cabina)	●
Frenos y retardador multidisco refrigerados en baño de aceite y controlados hidráulicamente	●
Advertencia de peligro de vuelco y sistema de prevención	●
Sistema de advertencia de peligro de vuelco	●
Freno secundario de pedal	●
Inhibidor neutro	●
Interruptor de parada de emergencia del motor	●
Sistema de control de tracción de Komatsu (KTCS)	●
Luz en el escalón	●
Conmutador de desconexión	●
Alarma de posición del brazo	●
Limitador de velocidad con exceso de carga	●
Sistema ABS (Antilock brake system)	○

SISTEMA DE ILUMINACIÓN

Luz de marcha atrás	●
Faros LED, indicador y luces de emergencia	●
Luces antiniebla	●
Luces traseras LED	●
Luces LED de trabajo trasero, lados izquierdo y derecho	●
Luz de marcha atrás, adicional	○

Otros equipos bajo pedido

- equipamiento estándar
- equipamiento opcional

Su distribuidor de Komatsu:



Avda de Madrid Nº 23
28802 Alcalá de Henares (Madrid)
Tel: +34 91 887 26 00 - Fax: +34 91 883 63 05
<http://www.kesa.es>

EESSS20392 01/2021



Komatsu Europe International N.V.
Mechelsesteenweg 586
B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)
Tel. +32-2-255 24 11
Fax +32-2-252 19 81
www.komatsu.eu

KOMATSU is a trademark of Komatsu Ltd. Japan.