

KOMATSU

GD675-7

Conforme a la norma EU Stage V

MOTONIVELADORA



POTENCIA DEL MOTOR

165 kW / 221 HP @ 2.100 rpm

PESO OPERATIVO

17.350 kg
19.220 kg
(con ripper y hoja delantera)

LONGITUD DE LA HOJA

4,27 m

GD675

A simple vista

GP675-7

**POTENCIA DEL MOTOR**

165 kW / 221 HP @ 2.100 rpm

PESO OPERATIVO

16.995 kg
19.220 kg
(con ripper y hoja delantera)

LONGITUD DE LA HOJA

4,27 m



INCREMENTO DE LA PRODUCTIVIDAD Y AHORRO DEL CONSUMO DE COMBUSTIBLE

Elevada productividad y menor consumo de combustible

- Motor de bajo consumo que respeta las normas de emisiones EU Stage V
- Guía de eficacia & apagado automático a ralentí
- Motor con potencia variable para la mejor relación potencia/velocidad
- Operaciones a baja velocidad fáciles y potentes con prevención de calado gracias al motor del convertidor de par

Equipo de trabajo optimizado

- Larga distancia entre ejes y radio de giro corto
- Geometría versátil de la hoja
- Excelente control de la hoja, con válvulas de control multifuncional
- Acumuladores de elevación de la hoja
- Círculo de hoja reforzado y chapas de desgaste de resina

Máximo confort para el operador

- Control con la mano del equipo de trabajo EPC
- Combinación de palanca y rueda de control
- Asiento con suspensión neumática totalmente ajustable
- Consola de brazo ajustable eléctricamente
- Mejor visibilidad frontal
- Cabina hexagonal para una visibilidad completa excepcional
- Cámara de visibilidad trasera
- Entorno de trabajo tranquilo y espacioso

Mandos vanguardistas

- Palanca de cambio y selector FNR
- Función de preajuste del cambio de marchas
- Articulación "Stop-at-centre"
- Disposición para Control de la máquina

Fiabilidad y mantenimiento

- Monitor multifuncional con función de localización de averías
- Depósito AdBlue® de fácil acceso
- Ventilador reversible de accionamiento hidráulico

KOMTRAX

- Sistema de gestión remota exclusivo de Komatsu
- Comunicación móvil 3G
- Antena de comunicaciones integrada
- Aumento de los datos operativos y ahorro de combustible



Programa de mantenimiento para los clientes de Komatsu

Potentes y respetuosas con el medio ambiente



Potencia del motor variable

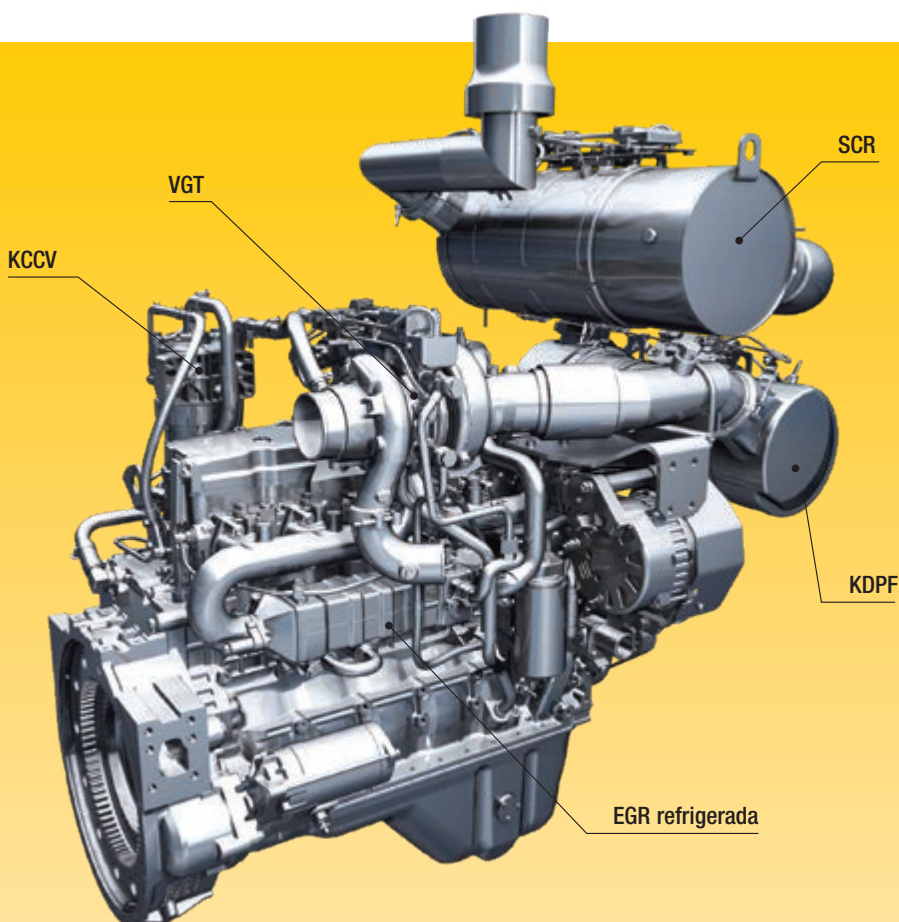
Para obtener la fuerza de tracción adecuada se puede modificar la potencia del motor entre marchas. Para ajustar todavía más y ahorrar combustible el sistema permite seleccionar el modo adecuado entre "Potencia" y "Económico", en función de las condiciones de trabajo.

Sistema hidráulico de consumo eficiente

Normalmente la bomba de caudal variable funciona a ralentí a baja potencia y cuando recibe una petición de carga suministra rápidamente flujo y presión para hacer frente a la demanda. El resultado es que el sistema hidráulico se calienta menos, responde rápidamente y consume menos combustible. Gracias a la gran potencia de la bomba y a la función de control de flujo proporcional, la velocidad del implemento es constante independientemente de las revoluciones del motor.

Apagado automático de motor a ralentí programable

El apagado automático a ralentí de Komatsu apaga el motor automáticamente transcurrido un periodo de tiempo determinado. Esta función puede programarse fácilmente de 5 a 60 minutos, para reducir el consumo de combustible innecesario y las emisiones, y reducir los costes de operación. El Ecoindicador y el registro de consejos de operación del monitor de la cabina llevan a cabo un funcionamiento eficiente.



Recirculación de los gases de escape (EGR)

La EGR refrigerada es una tecnología con una solvencia contrastada en los actuales motores Komatsu. La mayor capacidad del refrigerador EGR asegura emisiones muy bajas de NOx y un mejor rendimiento del motor.

Common Rail de alta presión (HPCR)

Para lograr la combustión completa del combustible y reducir las emisiones, el sistema de inyección Common Rail de alta presión se controla por ordenador para suministrar la cantidad exacta de combustible presurizado a la cámara de combustión de nuevo diseño mediante múltiples inyecciones.

Komatsu recirculación de los gases del cárter (KCCV)

Las emisiones del cárter (soplado de gases internos) pasan a través de un filtro CCV. El aceite atrapado en el filtro regresa al cárter y el gas filtrado vuelve al sistema admisión.

Turbocompresor de geometría variable (VGT)

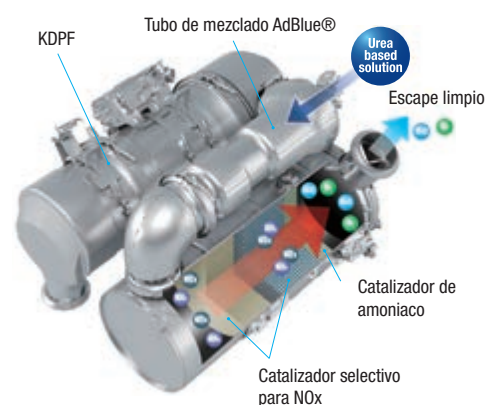
El VGT proporciona el caudal óptimo a la cámara de combustión del motor en todas las condiciones de revoluciones y carga. Los gases de escape son más limpios y el consumo de combustible mejora a la vez que se mantienen la potencia y el rendimiento.

Conforme a la norma EU Stage V

El motor Komatsu EU Stage V es productivo, fiable y eficiente. Además de tener un rendimiento superior, gracias a sus emisiones extremadamente bajas y su bajo impacto medioambiental, ayuda a reducir los costes de funcionamiento y permitir al operador trabajar con total tranquilidad.

Sistema de post tratamiento robusto

El sistema post tratamiento combina un Filtro Komatsu de partículas diésel (KDPF) y un sistema de reducción catalítica selectiva (SCR). El SCR inyecta la cantidad adecuada de AdBlue® en el momento justo para descomponer el NOx en agua (H₂O) y gas de nitrógeno no tóxico (N₂). Con este sistema las emisiones de NOx se reducen en un 80% en comparación con los motores EU Stage IIIB.



Apagado automático de motor a ralentí programable



Ecoindicador y guía de eficacia



Historial del consumo de combustible

Confort de 1ª clase



Cabina amplia y silenciosa

El confort del operador es esencial para un trabajo seguro y productivo. La GD675-7 cuenta con una cabina cómoda y más silenciosa; el entorno ideal para concentrarse en el trabajo que se tiene entre manos. El potente sistema de climatización presuriza la cabina para impedir que entre polvo. Por otra parte, el interior está recubierto por un material absorbente de gran calidad que minimiza los niveles de ruido para el operador.

Nuevo asiento con suspensión neumática totalmente ajustable

El asiento calefactado con suspensión neumática, cómodo, resistente y completamente ajustable se sitúa en medio del amplio y seguro espacio de trabajo del operario. Además el asiento dispone de un sistema de control que previene los movimientos inesperados y peligrosos de la máquina.





Excelente visibilidad

Para mejorar aun más la visibilidad frontal, las palancas de control se han desplazado del volante a la consola del brazo, y las dos válvula de control hidráulico estándar de cinco secciones también se han reubicado estratégicamente. La combinación de cabina hexagonal y pilar lateral trasero ofrecen una excelente visibilidad y aumentan la confianza y la productividad del operario en todas las operaciones de nivelación.



El capó del motor bajo y ancho ofrece una visión trasera clara



Sistema integrado de cámara para visibilidad trasera



La altura de la consola del brazo puede ajustarse eléctricamente



Posibilidad de colocar el volante en la posición más cómoda

Mandos vanguardistas



Transmisión dual

La transmisión exclusiva de Komatsu (con 8 marchas hacia adelante y 4 hacia atrás) puede funcionar como conducción directa (manual) o como convertidor de par (auto). La conducción directa permite alcanzar más velocidad de desplazamiento con menos gasto de combustible y el convertidor de par dota de mayor fuerza de tracción y control a menor velocidad. Con este excelente sistema, GD675-7 ofrece una excelente productividad en todas las aplicaciones, desde nivelaciones finas hasta nivelaciones más pesadas.

Conmutador de ajuste RPM

Permite ajustar la velocidad óptima del motor para todas las aplicaciones. Tiene 3 posiciones: auto, off y manual. Si selecciona "auto" puede superar la velocidad del motor configurada con el pedal de freno o de aceleración.

Selección del modo de transmisión

Modo Auto: cuando se ajusta el motor a F1-F4, la transmisión permanece en la gama de velocidades deseada y utiliza el convertidor de par. En F5-F8 y R3-R4, el sistema de control electrónico activa/desactiva automáticamente el convertidor de par de bloqueo si es necesario.

Modo Manual: la transmisión funciona como una conducción directa convencional con 8 velocidades hacia adelante. El embrague de bloqueo se activa en todas las marchas. Este modo maximiza la eficiencia del cambio directo. En cambio, el modo manual funciona igual que en modo automático, pero con menos frecuencia operativa de la palanca de cambio.

Modo avance mínimo

Para un control preciso durante operaciones de nivelación, el modo de avance mínimo mantiene una velocidad baja constante.

Palanca de cambio y selector FNR

GD675-7 ofrece una palanca de cambio que se controla con los dedos y un selector FNR cerca de las palancas de control de la derecha. El operador puede cambiar de marcha fácilmente y ajustar la dirección durante el control del equipo de trabajo. La función de preajuste del cambio de marchas puede ajustar la posición inicial para arrancar, lo que reduce el uso de la palanca en el cambio de marcha.

Protección electrónica de exceso de velocidad

Impide la reducción de velocidad prematura y el exceso de velocidad inducido por nivelado. También reduce la velocidad de desplazamiento hasta niveles seguros para el cambio.

Anti calado

En modo manual, impide automáticamente que el motor se cale desactivando el embrague de bloqueo y activando el modo de convertidor de par.



Articulación "Stop-at-centre"

Esta nueva función aumenta la eficiencia y la productividad. La articulación del nivelador regresa automáticamente al centro con solo mover la palanca de articulación, sin necesidad de operar cambios o palancas adicionales.



Control con la punta de los dedos (EPC)

Un control sensible al tacto y eléctrico-hidráulico integrado con palanca de dirección, palanca de cambio y selector F-N-R. Es más preciso ya que la palanca sensible al tacto permite un control preciso de cada palanca. Dado que es el mismo diseño de palanca que en el sistema de control convencional, a los operadores experimentados les resulta fácil cambiar a este control viniendo de las niveladoras actuales.



Palanca de dirección

Una nueva palanca de dirección que permite mantener ambas manos en las palancas de equipo de trabajo. Se pueden hacer pequeños ajustes de dirección durante la operación sin tener que girar el volante. Durante el desplazamiento, el volante sigue siendo la opción más segura.



Tecnología de comunicación e información



GD675-7 con control de máquina Topcon (opcional)

Menores costes operativos

El sistema de ICT de Komatsu contribuye a la reducción de los costes de operación ya que le aconseja con una gestión cómoda y eficiente de las operaciones. De hecho, aumenta el nivel de satisfacción del cliente y la competitividad de nuestros productos.

Gran monitor para el control de la máquina

Un monitor en color grande e intuitivo permite trabajar con seguridad, precisión y facilidad. Multilingüe y con toda la información esencial disponible a simple vista, con iconos sencillos y teclas multifunción que permiten acceder fácilmente a una amplia gama de funciones y de información de funcionamiento.

Guía de eficacia

El monitor muestra mensajes instantáneos que ayudan a promover el ahorro energético, y el Ecoindicador indica el consumo real de combustible: mantenga el Ecoindicador en la zona verde para una mejor eficiencia de combustible. Para mejorar aún más el ahorro pueden consultarse los registros de funcionamiento, el guía de eficacia y los datos de consumo de combustible.



Información disponible a simple vista: panel básico del monitor LCD



El monitor multifunción muestra y controla mucha información operativa y de mantenimiento



El guía de eficacia apoya el ahorro de energía en tiempo real

KOMTRAX

La vía para una mayor productividad

KOMTRAX es lo último en tecnología de monitorización. Es compatible con el PC, el teléfono inteligente o la tableta y suministra la información pertinente que le permitirá ahorrar y conocer su flota y sus equipos, además de que ofrece abundante información para organizar los picos de rendimiento de cada máquina. Esta información, adecuadamente integrada en una red de soporte, le permitirá un mantenimiento proactivo y preventivo y le ayudará a gestionar eficazmente su negocio.



Conocimiento

Obtenga respuestas rápidas a cuestiones básicas e importantes sobre su maquinaria: qué están haciendo, cuándo lo hicieron, dónde se encuentran, cómo pueden utilizarse más eficientemente, y cuándo deben ser sometidas a revisión. Los datos de rendimiento se envían vía la tecnología de comunicación inalámbrica (satélite, GPRS o 3G dependiendo del modelo) desde la máquina hasta un ordenador y al distribuidor local de Komatsu, que se encuentra a su disposición para suministrarle los análisis pertinentes.

Información

La exhaustiva información que KOMTRAX pone en sus manos 24 horas al día los 7 días de la semana le permite tomar mejores decisiones cotidianamente, así como decisiones estratégicas a largo plazo sin costes adicionales. Podrá anticiparse a los problemas, personalizar los programas de mantenimiento, minimizar los periodos de parada técnica y mantener sus máquinas donde deben estar trabajando.

Gestión

KOMTRAX permite la gestión de la flota conveniente desde Internet, esté donde esté. Los datos son analizados y presentados específicamente para una lectura fácil e intuitiva en mapas, listas, gráficos y tablas. Así podrá anticipar tareas de mantenimiento y las piezas que sus máquinas podrían requerir, además de permitirle solucionar problemas antes de que lleguen los técnicos de Komatsu.



Facilidad de mantenimiento



Fácil acceso a los puntos de servicio

Las puertas amplias facilitan el acceso al motor, a los filtros y al radiador. Repostar a nivel de suelo es seguro y cómodo.



Depósito AdBlue®

Para facilitar el acceso, el depósito AdBlue® está instalado a nivel de suelo y dispone de un indicador visual para evitar derrames o excesos de llenado.



Komatsu CARE™

Komatsu CARE™ es un programa de mantenimiento que viene de serie con su máquina nueva Komatsu. Cubre los mantenimientos programados por fábrica realizados por técnicos cualificados de Komatsu con recambios originales Komatsu. Dependiendo del motor que monte su máquina también ofrece una cobertura adicional para el filtro Komatsu de partículas diésel (KDPF) o el catalizador de oxidación diésel Komatsu (KDOC), y para el sistema de reducción catalítica selectiva (SCR). Contacte con su distribuidor Komatsu más cercano para conocer las condiciones de aplicación.



Ventilador de radiador reversible

El radiador se limpia fácilmente utilizando el ventilador reversible, de control hidráulico mediante un botón del panel de control. Un radiador limpio reduce el consumo de combustible y aumenta el rendimiento general de la máquina.

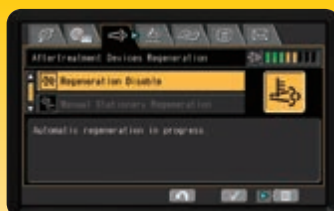
Escalones dentados y suelo de metal perforado para acceder con seguridad



Desconector de batería



Pantalla de mantenimiento básico



Pantalla de regeneración post tratamiento



Guía de nivel AdBlue®

Datos técnicos

MOTOR

Modelo	Komatsu SAA6D107E-3
Tipo	Inyección directa common rail, refrigerado por agua, turbo-compresor y postenfriado por aire, con control de emisiones de escape
Nº de cilindros	6
Cilindro × carrera	107 × 124 mm
Cilindrada	6,69 l
Tipo de accionamiento del ventilador	Hidráulico, reversible
Potencia del motor	
(Modo Potencia ISO 14396)	
Marcha 1-3	136 kW / 183 HP @ 2.000 rpm
Marcha 4-6	152 kW / 203 HP @ 2.000 rpm
Marcha 7-8	165 kW / 221 HP @ 2.100 rpm
(Modo Economía ISO 14396)	
Marcha 1-6	136 kW / 183 HP @ 2.000 rpm
Marcha 7-8	165 kW / 221 HP @ 2.100 rpm
(Modo Potencia SAE J1349)	
Marcha 1-3	134 kW / 180 HP @ 2.000 rpm
Marcha 4-6	149 kW / 200 HP @ 2.000 rpm
Marcha 7-8	162 kW / 218 HP @ 2.100 rpm
(Modo Economía SAE J1349)	
Marcha 1-6	134 kW / 180 HP @ 2.000 rpm
Marcha 7-8	162 kW / 218 HP @ 2.100 rpm
Par máx./nº de revoluciones	941 Nm / 1.450 rpm
Aumento de par	30%
Combustible	Combustible diesel, conforme a la norma EN590 Clase 2/Grado D. Combustibles paraafínicos (HVO, GTL, BTL), conforme a EN 15940:2016

VELOCIDADES DE DESPLAZAMIENTO

	Adelante	Atrás
1ª	3,8 km/h	5,0 km/h
2ª	5,5 km/h	10,2 km/h
3ª	7,7 km/h	22,3 km/h
4ª	11,2 km/h	44,4 km/h
5ª	16,9 km/h	-
6ª	24,5 km/h	-
7ª	33,7 km/h	-
8ª	48,5 km/h	-

MEDIO AMBIENTE

Emisiones del motor	Cumple totalmente las normas sobre emisión EU Stage V
Niveles de ruido	
LwA ruido externo	106 dB(A) (2000/14/EC Stage II)
LpA ruido interior	75 dB(A) (ISO 6396 nivel de ruido dinámico)
Niveles de vibración (EN 12096:1997)	
Mano/brazo	≤ 2,5 m/s² (incertidumbre K = 1,36 m/s²)
Cuerpo	≤ 0,5 m/s² (incertidumbre K = 0,17 m/s²)
Contiene gases fluorados de efecto invernadero HFC-134a (índice GWP 1430). Cantidad de gas 1,2 kg, equivalente CO₂ 1,72 t	

TÁNDEM

Perfil cuadrado soldado oscilante	520 mm × 202 mm
Grosor de la pared lateral	
Interior	22 mm
Exterior	19 mm
Espacio entre ejes	1.525 mm
Oscilación del tandem	11° delante, 13° atrás

EJE DELANTERO

Tipo	Secciones de acero soldado y barra maciza
Altura libre al suelo	620 mm
Ángulo de inclinación de la rueda, derecha o izquierda	16°
Oscilación total	32°

EJE TRASERO

Tipo	Eje completamente flotante de aleación de acero, sometido a tratamiento térmico y con diferencial de bloqueo/desbloqueo
------	---

RUEDAS, DELANTERAS/TRASERAS

Cojinetes	Cónicos
Neumáticos	17.5 R25, neumáticos sin cámara
Llantas (desmontables)	Llantas de una pieza y 13"

TRANSMISIÓN Y CONVERTIDOR DE PAR

Tipo	Transmisión totalmente servoasistida con convertidor de par integral libre y bloqueo
------	--

SISTEMA DE DIRECCIÓN

Tipo	Servodirección hidráulica de dirección del motor que cumple con la norma ISO 5010
Radio de giro mínimo	7,4 m
Intervalo máximo de dirección	49°
Articulación	25°

SISTEMA DE FRENADO

Freno de servicio	Operado por pedal, frenos de disco sellados en aceite, de actuación hidráulica en cuatro ruedas de tandem
Freno de estacionamiento	Controlado manualmente, aplicado por resorte, liberado hidráulicamente

BASTIDOR

Estructura del bastidor delantero	
Altura	300 mm
Anchura	300 mm
Lateral	16 / 32 mm
Superior, inferior	25 mm

Datos técnicos

CORONA

Corona de una pieza. Seis zapatillas de soporte con superficie de desgaste reemplazable. Dientes endurecidos en la corona de 180° delantera

Diámetro (exterior)	1.530 mm
Control hidráulico del giro de la corona	360°

TRACCIÓN

Construcción en forma de A y sección en U para obtener la máxima fuerza con una bola de tracción reemplazable.

Bastidor de tracción	210 x 22 mm
----------------------	-------------

HOJA

Accionamiento hidráulico. Fabricada en acero con alto contenido en carbono. Incluye piezas de desgaste de metal, cuchilla y extremos. Cuchilla y extremos están endurecidos térmicamente.

Dimensiones	4.270 x 580 x 25 mm
Radio del arco	432 mm
Cuchilla	152 x 16 mm
Laterales reemplazables/reversibles	156 x 16 x 456 mm
Tracción de la hoja (con ripper)	11.360 kgf
Presión de la hoja a nivel del suelo (con ripper)	8.760 kgf

RANGOS DE LA HOJA

Movimiento lateral de la hoja	
Derecha	625 mm
Izquierda	625 mm
Alcance máximo fuera de las ruedas traseras (bastidor recto)	
Derecha	2.480 mm
Izquierda	2.590 mm
Elevación máxima sobre el suelo	480 mm
Profundidad máxima de corte	615 mm
Ángulo máximo de la hoja, derecha o izquierda	90°
Ángulo de ataque de la hoja	40° delante, 5° atrás

CAPACIDADES DE LLENADO

Depósito de combustible	390 l
Depósito AdBlue®	36 l
Sistema de refrigeración	30 l
Cárter	23 l
Transmisión	45 l
Mando final	16 l
Inserción del tándem (cada uno)	57 l
Sistema hidráulico	69 l
Inserción de la corona	7 l

SISTEMA HIDRÁULICO

Sistema hidráulico de circuito cerrado con bomba de pistones de caudal variable. Válvulas de control de acción directa carrera corta/poco esfuerzo con configuración de flujo máximo preseleccionado para cada función. Válvulas de comprobación anti-flujo de doble acción en la elevación de la hoja, en el ataque, en el eje de la tornamesa, la articulación y las ruedas de inclinación.

Potencia (revoluciones nominales)	203 l/min
Presión máx. del sistema	20,6 MPa / 210 kg/cm²

PESO OPERATIVO

Incluye neumáticos 17.5R24, hoja de 4,3 m, lubricantes, refrigerante, depósito de combustible lleno y operador

Total	17.350 kg
En ruedas traseras	12.875 kg
En ruedas delanteras	4.475 kg
Bloque empujador delantero - total	+ 1.075 kg
En ruedas traseras	-100 kg
En ruedas delanteras	+ 1.180 kg
Hoja empujadora delantera - total	+ 840 kg
En ruedas traseras	-195 kg
En ruedas delanteras	+ 1.035 kg
Escarificador, medio - total	+ 735 kg
En ruedas traseras	+ 110 kg
En ruedas delanteras	+ 625 kg
Ripper - total	+ 1.030 kg
En ruedas traseras	+ 1.440 kg
En ruedas delanteras	-410 kg

HOJA DELANTERA

Dimensiones (ancho x alto)	2.500 mm x 860 mm
Máx. altura de elevación	565 mm
Profundidad máxima de excavación	138 mm

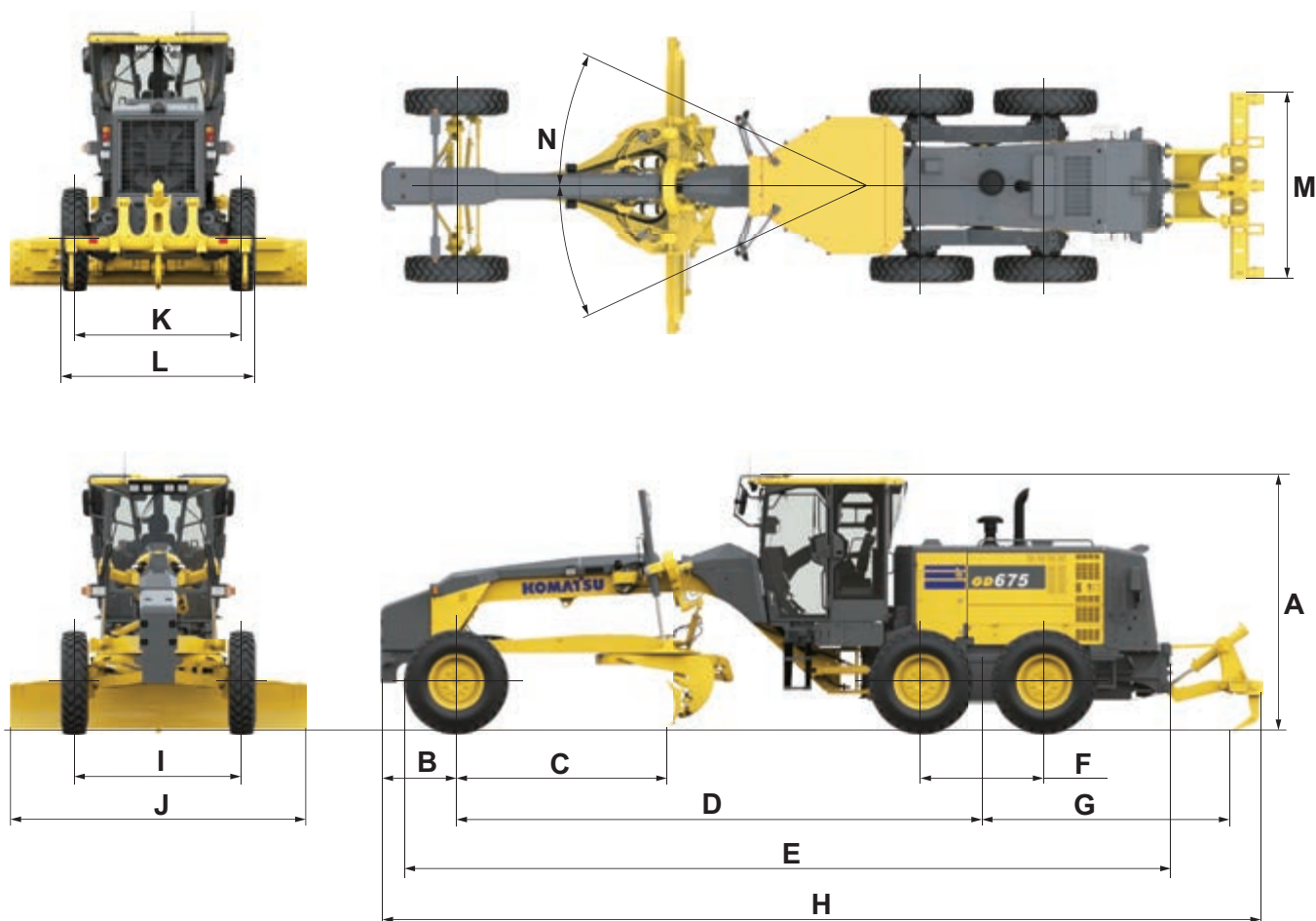
RIPPER

Profundidad máxima de excavación	425 mm
Rejones	5
Espacio entre sujetadores del eje del ripper	534 mm
Fuerza de penetración	9.390 kg
Fuerza de extracción	17.600 kg
Aumento de la longitud de la máquina, haz elevado	690 mm

ESCARIFICADOR

Medio, tipo V	
Anchura	1.430 mm
Profundidad máxima del escarificador	190 mm
Rejones	11
Espacio entre rejones	138 mm
Detrás	
Anchura	2.186 mm
Profundidad máxima del escarificador	165 mm
Rejones	9
Espacio entre rejones	267 mm

DIMENSIONES



A	Altura: cabina perfil bajo	3.200 mm
B	De centro de eje delantero a contrapeso (empujador)	930 mm
C	De cuchilla a centro del eje delantero	2.580 mm
D	De distancia entre ejes a centro del tándem	6.495 mm
E	De neumático delantero a amortiguador trasero	9.510 mm
F	Distancia entre ejes del tándem	1.525 mm
G	Del centro del tándem a la parte trasera del ripper	3.065 mm
H	Longitud total	10.875 mm
I	Ancho de vía (delantera)	2.170 / 2.070 mm*
J	Ancho de hoja estándar	4.270 mm
K	Ancho de vía (trasera)	2.160 / 2.060 mm*
L	Ancho sobre neumáticos	2.680 / 2.485 mm*
M	Ancho de ripper	2.305 mm
N	Articulación, izquierda o derecha	25°

* dimensiones con neumáticos estrechos 14.00R24

Equipamiento estándar y opcional

MOTOR Y COMPONENTES RELACIONADOS

Komatsu SAA6D107E-3, motor diesel de inyección directa "common rail", turboalimentado	●
Cumple con las normas EU Stage V	●
Alternador 24 V / 90 A	●
Baterías 2 × 12 V / 140 Ah	●
Ventilador de refrigeración, hidrostático con inversión del sentido de giro	●
Prefiltro de combustible	●
Cierres, tapas del filtro y cubiertas	●
Filtro de aire ciclónico	●
Alternador 24 V / 140 A	○

TRANSMISIÓN Y FRENOS

Transmisión automática (powershift)	●
Convertidor de par con bloqueo	●
Prevención de calado del motor	●
Protección inferior de la transmisión	●
Sistema de frenado completamente hidráulico	●
Bloqueo/desbloqueo del diferencial	●

SERVICIO Y MANTENIMIENTO

Filtro de aire seco, doble elemento con indicador y evacuador	●
Monitor multifunción a color compatible con video, sistema de monitorización electrónica de la máquina (EMMS) y guía de eficacia	●
Separador de agua	●
KOMTRAX – Sistema de gestión remota exclusivo de Komatsu (3G)	●
Komatsu CARE™ – Programa de mantenimiento para los clientes de Komatsu	●
Kit de herramientas	●

CABINA

Asiento calefactado de suspensión neumática: tela, reclinable, respaldo alto	●
Cinturón con aviso óptico	●
Aire acondicionado	●
Radio	●
Entrada auxiliar (clavija MP3)	●
Alimentación de 2 × 12 voltios (120 W)	●
Alimentación de 1 × 24 voltios	●
Soportes viscosos de la cabina	●
Limpiaparabrisas en ventana delantera y trasera	●
Limpiaparabrisas para las puertas	●
Espejo retrovisor (interior de cabina)	●
Ventana trasera térmica	●
Visera parasol (trasera)	●
Portabebidas	●
Soporte para almuerzo	●

EQUIPAMIENTO DE SEGURIDAD

Cabina de acero, cumple las normativas ISO 3471 y SAE J1040, APR88 ROPS y ISO 3449 FOPS	●
Alarma de marcha atrás	●
Claxon de aviso	●
Sistema de cámara para visibilidad trasera	●
Espejos retrovisores	●

SISTEMA DE ILUMINACIÓN

Luces de trabajo: 4 frontales y 2 traseras	●
4 luces de trabajo, montadas en la cabina, parte delantera	●
Faro rotativa	○

SISTEMA HIDRÁULICO

Sistema hidráulico de circuito cerrado (CLSS)	●
Válvula de control hidráulico de 10 secciones	●
Acumuladores anti-shock para elevación de la hoja	●
Tornamesa de la hoja montada en tracción, rotación de 360°, elevación hidráulica de la hoja y desplazamiento lateral de la tornamesa	●
Embrague deslizante de la tornamesa de la hoja	●
Hidráulica para ripper	●

CHASIS Y NEUMÁTICOS

Ejes Heavy Duty	●
Neumáticos 17.5R25	●
Neumáticos 14.00R24	○

IMPLEMENTOS

Disposición para Control de la máquina	●
Hoja delantera	○
Placa empujadora adicional	○
Escarificador, tren, tipo 11 ejes	○
Ripper multirreón montado en paralelogramo	○

HOJA

Hoja 4.270 mm × 580 mm × 25 mm con extremos reemplazables, a través de cuchillas endurecidas 152 mm × 16 mm, elevación lateral hidráulica de la hoja e inclinación hidráulica con válvulas de comprobación anti-flujo. Posición de ángulo máxima de la hoja: 90° derecha e izquierda	●
Hoja 3.660 mm × 580 mm × 25 mm con extremos reemplazables, a través de cuchillas endurecidas 152 mm × 16 mm, elevación lateral hidráulica de la hoja e inclinación hidráulica con válvulas de comprobación anti-flujo. Posición de ángulo máxima de la hoja: 90° derecha e izquierda	○

Otros equipos bajo pedido

- equipamiento estándar
- equipamiento opcional

Su distribuidor de Komatsu:



Avda de Madrid Nº 23
28802 Alcalá de Henares (Madrid)
Tel: +34 91 887 26 00 - Fax: +34 91 883 63 05
<http://www.kesa.es>



Komatsu Europe International N.V.
Mechelsesteenweg 586
B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)
Tel. +32-2-255 24 11
Fax +32-2-252 19 81
www.komatsu.eu

EESSS20382 01/2021

KOMATSU is a trademark of Komatsu Ltd. Japan.

Datos no vinculantes – Reservado el derecho de modificaciones. Las imágenes pueden diferir del equipamiento estándar.
El equipamiento estándar y el equipamiento opcional pueden variar dependiendo de la región. Printed in Europe.
AdBlue® es una marca comercial registrada de Verband der Automobilindustrie e.V.