

KOMATSU

D65EXi-18

D65PXi-18

Conforme a la norma EU Stage V

BULLDOZER SOBRE ORUGAS

D65i



POTENCIA DEL MOTOR

164 kW / 220 HP @ 1.950 rpm

PESO OPERATIVO

D65EXi-18: 21.650 kg
D65PXi-18: 22.970 kg

CAPACIDAD DE HOJA

3,69 - 5,61 m³

A simple vista



D65EXi/PXi-18



POTENCIA DEL MOTOR

164 kW / 220 HP @ 1.950 rpm

PESO OPERATIVO

D65EXi-18: 21.650 kg
D65PXi-18: 22.970 kg

CAPACIDAD DE HOJA

3,69 - 5,61 m³



Incremento de la productividad y ahorro del consumo de combustible

Intelligent Machine Control

- Sistema GNSS 3D
- Instalado e integrado de serie en fábrica
- Funcionamiento automático desde el extendido hasta la nivelación final
- Eficacia altamente mejorada

Potentes y respetuosas con el medio ambiente

- Conforme a la norma EU Stage V
- Convertidor de par exclusivo con bloqueo automático
- Apagado automático a ralentí
- Ventilador de refrigeración, hidrostático con modo de limpieza

Equipo de trabajo optimizado

- Hoja Sigmadozer® con pitch (ángulo de ataque de la hoja) hidráulico
- Hoja INPAT
- Ripper multirrejón montado en paralelogramo

Máximo confort para el operador

- Cabina amplia y silenciosa
- Asiento con suspensión neumática totalmente ajustable
- Sistema integrado de cámara para visibilidad trasera

Mandos vanguardistas

- Sistema de dirección hidrostática
- Función de preajuste del cambio de marchas
- PCCS (Palm Command Control System)
- Gran monitor multifuncional con función de localización de averías

Robusto y fiable

- Tren de rodaje de perfil bajo "PLUS"
- Soporte de la rueda guía auto ajustable
- Diseño resistente

KOMTRAX

- Sistema de gestión remota exclusivo de Komatsu
- Comunicación móvil 3G
- Antena de comunicaciones integrada
- Aumento de los datos operativos y ahorro de combustible



Programa de mantenimiento
para los clientes de Komatsu

Intelligent Machine Control

Sistema de Control Inteligente (intelligent Machine Control)

D65EXi/PXi-18 viene de serie con un sistema de control del equipo mediante GNSS (Sistema 3D de Navegación Global por Satélite). Los componentes adicionales para control de la máquina que suelen ir montados en la hoja son sustituidos por una antena GNSS en el techo de la cabina, una unidad de medición inercial avanzada (IMU+) y cilindros hidráulicos con sensor de movimiento. El pack de sensores integrado es muy robusto y preciso y elimina las molestias diarias de instalar y retirar antenas y cables de la hoja y el desgaste asociado.

Empuje automático desde explanación gruesa hasta nivelación final

Aunque el nivelado de gran precisión puede conseguirse con los bulldozers con sistema de control convencional, el D65EXi/PXi-18 también puede llevar a cabo explanación gruesa en modo automático. En ese caso, el control de la hoja totalmente automático controla la carga de la hoja y ajusta su elevación para minimizar el deslizamiento de las orugas y realizar un empuje de alta eficacia. Además el control de la hoja se ajusta para una nivelación final de gran precisión.





Intelligent Machine Control



Montaje en fábrica

Todos los componentes para el control de la máquina se instalan durante el montaje en la fábrica Komatsu, garantizando así una instalación fiable y de gran calidad. El servicio de atención al cliente Komatsu se amplía para cubrir el sistema de control de máquina.



Antena GNSS en el techo de la cabina

Se acabó el tener que preocuparse por las antenas o los cables montados en la hoja. La antena GNSS en el techo de la cabina de su D65EXi/PXi-18 reduce el riesgo de daños y de robo.



Unidad de medición inercial avanzada (IMU+)

La unidad de medición inercial (IMU+) montada en el chasis ha sido mejorada y además la lógica inteligente ofrece precisión de la nivelación final sin sensores montados en la hoja. La posición se actualiza hasta 100 veces por segundo para operaciones automáticas a rápida velocidad.



Cilindros hidráulicos con sensor de movimiento

Los robustos cilindros hidráulicos con sensor de movimiento utilizan las contrastadas tecnologías de sensores Komatsu para una nivelación final de precisión. El cilindro de ángulo con sensor de movimiento permite al sistema de control de máquina saber cuál es el ángulo de la hoja.



Caja de control táctil de serie

Viene de serie y propone una interfaz del usuario sencilla y muy fácil de usar. Va montada en alto para que la visibilidad sea óptima y el ángulo de visión puede ajustarse según las preferencias del operador.



Configuración de la carga seleccionable e intuitiva

La configuración de carga del control de máquina puede ajustarse entre valores preestablecidos para personalizar la respuesta en función de las condiciones de los materiales. Desde terrenos secos arenosos y sueltos hasta materiales arcillosos muy húmedos, el rendimiento del sistema puede configurarse en consecuencia.

Mejor eficacia

Los modos totalmente automáticos mejoran mucho la eficacia del funcionamiento del bulldozer. La tecnología de control de máquina inteligente ayuda a los operadores menos experimentados a realizar trabajos de la mayor calidad.

Cartografía de la superficie actual

La antena GNSS en el techo de la cabina ofrece datos exactos de la superficie como si estuviera integrada ya que mide las elevaciones reales. El progreso puede medirse en tiempo real con ajustes que selecciona el operador.



Potentes y respetuosas con el medio ambiente



Transmisión automática

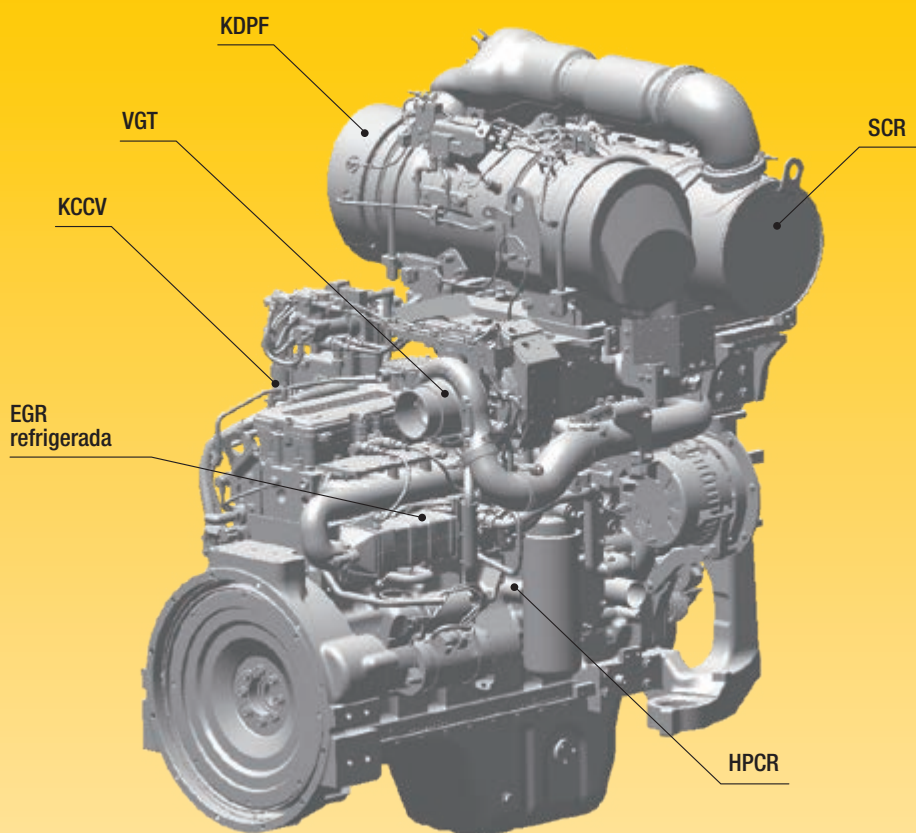
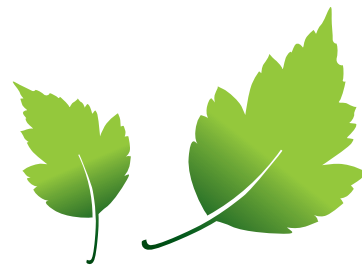
Con ajustes predefinidos, la eficaz transmisión del D65EXi/PXi-18 se adecua automáticamente con el mejor modo para todas las operaciones de empuje y de ripado, e incluye una función de preconfiguración de velocidad de desplazamiento que reduce el tiempo de trabajo y los esfuerzos del operador. Gracias a las ECMV (válvulas de modulación de control electrónico) de Komatsu, los cambios de marcha son suaves a fin de mantener la máxima eficiencia de la transmisión de potencia.

Convertidor de par con bloqueo automático

Combinado con la transmisión automática, el exclusivo convertidor de par Komatsu con bloqueo automático reduce el consumo de combustible hasta un 10% eliminando pérdidas de potencia innecesarias. Cuando hace falta, la máquina trabaja en modo convertidor de par o lo bloquea para enviar toda la potencia motora a la transmisión en aplicaciones que requieran menos par.

Apagado automático a ralentí

El apagado automático a ralentí de Komatsu apaga el motor automáticamente transcurrido un periodo de tiempo determinado. Esta función puede programarse fácilmente de 5 a 60 minutos, para reducir el consumo de combustible innecesario y las emisiones, y reducir los costes de operación. El Ecoindicador y el registro de consejos de operación del monitor de la cabina llevan a cabo un funcionamiento eficiente.



Recirculación de los gases de escape (EGR)

La EGR refrigerada es una tecnología de solvencia contrastada en los actuales motores Komatsu. La mayor capacidad del refrigerador EGR actualmente asegura emisiones muy bajas de NOx y un mejor rendimiento del motor.

Common Rail de alta presión (HPCR)

Para lograr la combustión completa del combustible y reducir las emisiones, el sistema de inyección Common Rail de alta presión se controla por ordenador para suministrar la cantidad exacta de combustible presurizado a la cámara de combustión de nuevo diseño mediante múltiples inyecciones.

Komatsu recirculación de los gases del cárter (KCCV)

Las emisiones del cárter (soplado de gases internos) pasan a través de un filtro CCV. El aceite atrapado en el filtro regresa al cárter y el gas filtrado vuelve al sistema admisión.

Turbocompresor de geometría variable (VGT)

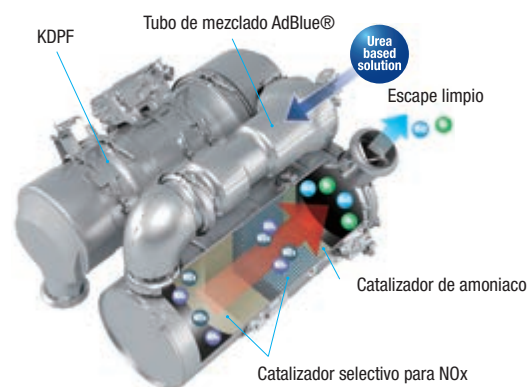
El VGT proporciona el caudal óptimo a la cámara de combustión del motor en todas las condiciones de revoluciones y carga. Los gases de escape son más limpios y el consumo de combustible mejora a la vez que se mantienen la potencia y el rendimiento.

Conforme a la norma EU Stage V

El motor Komatsu EU Stage V es productivo, fiable y eficiente. Además de tener un rendimiento superior, gracias a sus emisiones extremadamente bajas y su bajo impacto medioambiental, ayuda a reducir los costes de funcionamiento y permitir al operador trabajar con total tranquilidad.

Sistema de post tratamiento robusto

El sistema post tratamiento combina un Filtro Komatsu de partículas diésel (KDPF) y un sistema de reducción catalítica selectiva (SCR). El SCR inyecta la cantidad adecuada de AdBlue® en el momento justo para descomponer el NOx en agua (H₂O) y gas de nitrógeno no tóxico (N₂). Con este sistema las emisiones de NOx se reducen en un 80% en comparación con los motores EU Stage IIIB.



Cambio automático para mayor reducción de consumo de gasoil



Eco-indicador, consejos de operación e indicador de consumo de combustible



Historial del consumo de combustible

Confort de 1ª clase

Cabina amplia y silenciosa

El confort del operador es esencial para un trabajo seguro y productivo. El D65EXi/PXi-18 cuenta con una cabina cómoda y más silenciosa; el entorno ideal para concentrarse en el trabajo que se tiene entre manos. El diseño hexagonal de la cabina y las grandes ventanas de cristales tintados ofrecen una excelente visibilidad panorámica. El potente sistema de climatización, totalmente automático, presuriza la cabina para impedir que entre polvo. Por otra parte, el interior está recubierto por un material absorbente de gran calidad que minimiza los niveles de ruido para el operador.

Asiento con suspensión totalmente ajustable y ajuste de la consola del mando de desplazamiento

En medio del seguro y agradable espacio de trabajo del operador se encuentra un cómodo asiento calefactado con suspensión, resistente y totalmente ajustable. Para operaciones de empuje, el asiento se coloca de frente, ofreciendo así una visión perfecta de ambos lados de la hoja. Para ripado, puede girarse 15° a la derecha, mejorando significativamente la visibilidad trasera y reduciendo la tensión del cuello. La posición de la consola de control de movimientos también puede ajustarse longitudinalmente y en altura para ajustarse a las preferencias de cada operador.

Excelente visibilidad de la hoja y del ripper

El nuevo diseño de la cabina integrada ROPS/FOPS y la colocación del asiento del operador, aportan una visibilidad óptima de la hoja a izquierda y derecha y hacen que las operaciones de empuje y de nivelación sean fáciles, seguras y rápidas. Para mejorar aún más la seguridad y la eficacia de ripper, la forma especial del tanque de combustible ofrece al operador una vista clara de las puntas de ripper y de la parte trasera del bulldozer.



Mandos vanguardistas



Sistema hidrostático de dirección

El sistema HSS (sistema hidrostático de dirección) ofrece una respuesta rápida y unos giros más precisos. Ambas orugas funcionan sin interrupción, permitiendo así vueltas suaves y continuas y unas operaciones de empuje potentes y productivas incluso sobre terrenos blandos o cuestas.

Función de preajuste del cambio de marchas

Para reducir la frecuencia de cambio de marcha y para un funcionamiento confortable, el equipo viene de serie con un modo de preajuste de cambio de marchas. El interruptor preconfigurado permite al operador seleccionar una combinación de cambios de marcha hacia delante/atrás utilizando el interruptor UP/DOWN (ARRIBA/ABAJO) de la palanca. Una vez seleccionada la pauta de cambio, sólo hay que seleccionar la dirección hacia adelante/atrás para que el cambio sea correcto.

Fácil y preciso

El sistema ergonómico PCCS (Palm Command Control System) permite dirigir la maquinaria de manera eficaz y confortable. Las nuevas palancas de control se manejan muy fácilmente para una operación exacta y sin fatiga para el operador. Al ir marcha atrás por encima de una roca u otra superficie dura, la velocidad de desplazamiento puede reducirse con la función "marcha atrás lenta" a fin de mejorar la calidad del movimiento y disminuir las vibraciones y el consumo de combustible.

Diferentes modos de trabajo disponibles

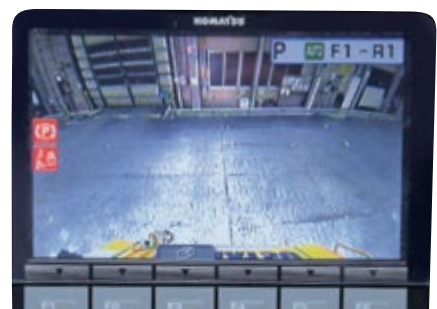
El modo de trabajo puede establecerse como Power (potencia), para una potencia máxima, o Economy (económico) para un funcionamiento de ahorro de energía. Combinado con la elección entre modo automático o manual, permite al operador seleccionar la configuración óptima para el trabajo en cuestión.



PCCS (Palm Command Control System)



Palanca de control de la hoja con función de pitch automático y nueva palanca de control del ripper con función de retorno automático



Sistema integrado de cámara para visibilidad trasera



Costes de funcionamiento inferiores

Komatsu ICT contribuye a la reducción de los costes de funcionamiento ya que asiste a la gestión cómoda y eficiente de las operaciones. De hecho, aumenta el nivel de satisfacción del cliente y la competitividad de nuestros productos.

Gran monitor

Fácilmente personalizable, con entradas sencillas o teclas y una selección de 26 idiomas, el gran monitor le permite acceder con sus manos a una amplia gama de funciones y de información. La pantalla principal incorpora por defecto un indicador de nivel de AdBlue®.

Una interfaz evolutiva

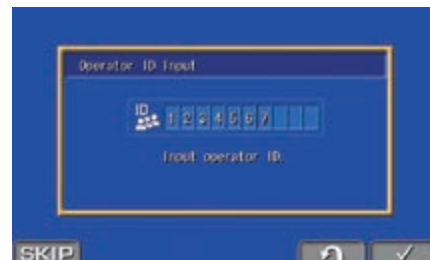
La información importante ahora es más fácil de encontrar y de entender que nunca gracias a la interfaz del monitor actualizada. La pantalla principal óptima del trabajo en curso puede seleccionarse pulsando un botón.



Visualización rápida de los registros de funcionamiento



Toda la información esencial disponible a simple vista



Función de identificación del operador

KOMTRAX

La vía para una mayor productividad

KOMTRAX es lo último en tecnología de monitorización. Es compatible con el PC, el teléfono inteligente o la tableta y suministra la información pertinente que le permitirá ahorrar y conocer su flota y sus equipos, además de que ofrece abundante información para organizar los picos de rendimiento de cada máquina. Esta información, adecuadamente integrada en una red de soporte, le permitirá un mantenimiento proactivo y preventivo y le ayudará a gestionar eficazmente su negocio.



Conocimiento

Obtenga respuestas rápidas a cuestiones básicas e importantes sobre su maquinaria: qué están haciendo, cuándo lo hicieron, dónde se encuentran, cómo pueden utilizarse más eficientemente, y cuándo deben ser sometidas a revisión. Los datos de rendimiento se envían vía la tecnología de comunicación inalámbrica (satélite, GPRS o 3G dependiendo del modelo) desde la máquina hasta un ordenador y al distribuidor local de Komatsu, que se encuentra a su disposición para suministrarle los análisis pertinentes.

Información

La exhaustiva información que KOMTRAX pone en sus manos 24 horas al día los 7 días de la semana le permite tomar mejores decisiones cotidianamente, así como decisiones estratégicas a largo plazo sin costes adicionales. Podrá anticiparse a los problemas, personalizar los programas de mantenimiento, minimizar los periodos de parada técnica y mantener sus máquinas donde deben estar trabajando.

Gestión

KOMTRAX permite la gestión de la flota conveniente desde Internet, esté donde esté. Los datos son analizados y presentados específicamente para una lectura fácil e intuitiva en mapas, listas, gráficos y tablas. Así podrá anticipar tareas de mantenimiento y las piezas que sus máquinas podrían requerir, además de permitirle solucionar problemas antes de que lleguen los técnicos de Komatsu.



Equipo de trabajo optimizado

Hojas Komatsu

Para un mayor rendimiento de la hoja y un mejor equilibrio de la máquina, Komatsu utiliza un diseño de hoja, que ofrece la mayor resistencia posible en una hoja de bajo peso. Además, para aumentar la durabilidad, se ha incorporado acero Komatsu especial de alta resistencia a la tracción en el borde de ataque y en los bordes laterales. Por su parte, la forma curva de la hoja facilita el manejo de una gran variedad de materiales, buena penetración, gran capacidad, al tiempo que optimiza el rendimiento de la máquina y su eficiencia en el consumo de combustible.

Hoja Sigmadozer® (EXi)

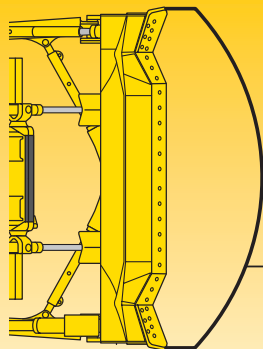
La sección media de la hoja Sigmadozer® de Komatsu actúa como cuchara en forma de V con una penetración agresiva del suelo. Las cuchillas laterales de la hoja ayudan a empujar el material continuamente hacia el centro. Eso, combinado con la curvatura de la hoja, aumenta mucho la capacidad efectiva y reduce el derrame de material y el consumo de combustible. Las cuchillas planas de la hoja y la función de variación del ángulo de ataque estándar también aportan un rendimiento superior en trabajos de nivelación. En general, la hoja Sigmadozer® aumenta la productividad de las operaciones de empuje en más de un 15% comparado con la hoja convencional semi-U.

Hoja INPAT (PXi)

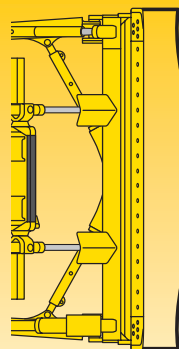
Con el tamaño perfecto para maximizar la versatilidad de la hoja, existe una hoja recta INPAT con una estructura de empuje de gran durabilidad y convierte al D65PXi-18 en la herramienta perfecta para una amplia gama de aplicaciones. La versión retráctil de la hoja INPAT garantiza una anchura de transporte de 3 metros y un transporte fácil entre lugares de trabajo.

Ripper multirrejón en paralelogramo (opcional)

El ripper multirrejón montado en paralelogramo viene con 3 rejonas como equipo estándar, pero se puede convertir fácilmente en ripper gigante o de dos rejonas, según las condiciones del trabajo. El resistente diseño de paralelogramo permite el movimiento recto de los rejonas, adaptado para una amplia gama de aplicaciones duras.



Forma del material empujado



Forma del material empujado

Hasta un 15% más de productividad con la hoja Sigmadozer® mejorada (izquierda), en comparación con la hoja semi-U convencional (derecha)



La hoja Sigmadozer® ofrece una mayor capacidad de rodado del material



Hoja semi-U

Robusto y fiable

Estable en cualquier configuración

A fin de ofrecer una estabilidad total en cualquier condición de trabajo, el D65EXi/PXi-18 está disponible con 2 configuraciones de tren de rodaje PLUS diferentes. En terrenos rocosos, el tren de rodaje EX, con carro de poca anchura, garantiza el mejor agarre entre la máquina y el suelo con la mayor vida posible del tren de rodaje. La versión PX tiene los carros más anchos, ideal para superficies blandas.

Tren de rodaje de perfil bajo "PLUS"

El nuevo sistema PLUS (Parallel Link Undercarriage System) de perfil bajo es extremadamente robusto y ofrece un rendimiento y una estabilidad excelentes en trabajos de nivelación. Dispone eslabones muy resistentes, un nuevo concepto de casquillo flotante de gran fiabilidad, una mayor altura de eslabones, sellos de calidad superior y unas protecciones del carro de nuevo diseño para maximizar la durabilidad del tren de rodaje. Para facilitar el mantenimiento, el bulón central de la barra ecualizadora se engrasa remotamente. Las ruedas dentadas segmentadas tienen muescas para mejorar considerablemente la evacuación de barro, además de aumentar el tiempo de vida del tren de rodaje PLUS.

Diseño resistente

La estructura del chasis principal, de gran rigidez, mejora la durabilidad y reduce la concentración de tensión en zonas críticas. El bastidor, con gran sección en cruz, utiliza un eje pivotante para una mayor fiabilidad. Todas las conexiones hidráulicas están bien protegidas frente a la acción de los distintos materiales.

Tubería hidráulica protegida

Komatsu ha diseñado la hidráulica de los brazos para minimizar los costes de mantenimiento. Todos los circuitos hidráulicos están perfectamente protegidos con revestimientos especiales y han sido insertados en las estructuras de acero cuando ha sido posible.



Facilidad de mantenimiento



Komatsu CARE™

Komatsu CARE™ es un programa de mantenimiento que viene de serie con su máquina nueva Komatsu. Cubre los mantenimientos programados por fábrica realizados por técnicos cualificados de Komatsu con recambios originales Komatsu. Dependiendo del motor que monte su máquina también ofrece una cobertura adicional para el filtro Komatsu de partículas diésel (KDPF) o el catalizador de oxidación diésel Komatsu (KDOC), y para el sistema de reducción catalítica selectiva (SCR). Contacte con su distribuidor Komatsu más cercano para conocer las condiciones de aplicación.



Puntos de servicio centrales

Komatsu ha creado el modelo D65EXi/PXi-18 con puntos de mantenimiento estratégicamente dispuestos para facilitar y acelerar las revisiones y trabajos de mantenimiento necesarios.

Tren de rodaje modular

Los componentes del tren de rodaje están sellados en un diseño modular que impide la entrada de polvo y permite el desmontaje y montaje de dichos componentes sin derramar aceite.



Monitor con función de autodiagnóstico

El monitor multifuncional muestra el tiempo en marcha, las revoluciones del motor, el nivel del combustible y la temperatura del líquido refrigerante del agua en tiempo real. También proporciona información de mantenimiento y servicio como por ejemplo cuándo hay que reemplazar los filtros de aceite o cuándo se presentan situaciones anormales. Además, proporciona el sistema mecánico de Komatsu, con información detallada sin necesidad de ningún servicio externo.

Ventilador de radiador reversible

El radiador se limpia fácilmente utilizando el ventilador reversible, de control hidráulico mediante un botón del panel de control. Esta limpieza reduce el consumo de combustible y mejora el rendimiento general de la máquina.



Datos técnicos

MOTOR

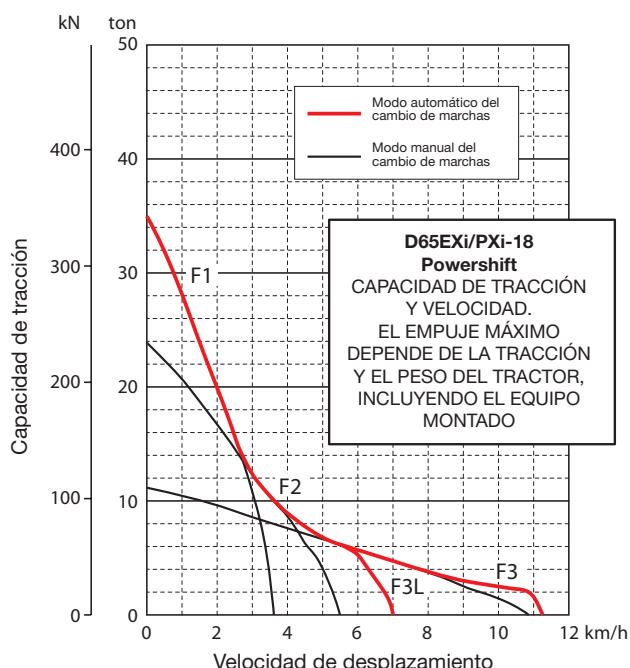
Modelo	Komatsu SAA6D114E-6
Tipo	Inyección directa common rail, refrigerado por agua, turbocompresor y postenfriado por aire, con control de emisiones de escape
Potencia del motor	
Revoluciones nominales	1.950 rpm
ISO 14396	164 kW / 220 HP
ISO 9249 (potencia neta del motor)	162 kW / 217 HP
Nº de cilindros	6
Diámetro cilindro x carrera	114 x 144,5 mm
Cilindrada	8,85 l
Tipo de accionamiento del ventilador	Hidráulico, reversible
Sistema de lubricación	
Método	Bomba de engranajes, lubricación a presión
Filtro	Caudal completo

MANDOS FINALES

Tipo	Doble reducción por engranajes planetarios, con dientes rectos
Rueda dentada	Dientes de la rueda dentada atornillados para una fácil sustitución

VELOCIDADES DE DESPLAZAMIENTO

	Adelante	Atrás
1ª	3,6 km/h	4,5 km/h
2ª	5,6 km/h	6,7 km/h
3ª L	7,3 km/h	8,7 km/h
3ª	11,3 km/h	13,6 km/h



SISTEMA DE DIRECCIÓN

Tipo	Sistema hidrostático de dirección (HSS)
Control de dirección	Palanca PCCS
Frenos de servicio	Húmedos, de disco múltiple, controlados por pedal, activados por muelle y liberados hidráulicamente
Radio mínimo de giro (contrarotación) (medido en las marcas de las orugas sobre el firme)	
D65EXi-18	1,9 m
D65PXi-18	2,2 m
D65PXi-18 con hoja INPAT	2,3 m

TRANSMISIÓN TORQFLOW

Tipo	Komatsu TORQFLOW
Convertidor de par	De 3 elementos, 1 etapa, 2 fases, enfriado por agua, bloqueo automático del convertidor de par
Transmisión	Planetaria, con embragues multidisco de actuación hidráulica y lubricación forzada

La palanca de bloqueo del cambio de velocidad y el interruptor de seguridad en punto muerto evitan que el vehículo pueda sufrir arranques accidentales.

MEDIO AMBIENTE

Emisiones del motor	Cumple totalmente las normas sobre emisión EU Stage V
Niveles de ruido	
LwA ruido externo	108 dB(A) (2000/14/EC Stage II)
LpA ruido interior	78 dB(A) (ISO 6396 nivel de ruido dinámico)
Niveles de vibración (EN 12096:1997)	
Mano/brazo	≤ 2,5 m/s² (incertidumbre K = 0,94 m/s²)
Cuerpo	≤ 0,5 m/s² (incertidumbre K = 0,29 m/s²)
Contiene gases fluorados de efecto invernadero HFC-134a (índice GWP 1430). Cantidad de gas 0,9 kg, equivalente CO2 1,29 t	

CAPACIDADES DE LLENADO

Depósito de combustible	415 l
Radiador	49 l
Aceite motor	30,5 l
Convertidor de par, transmisión, grupo cónico y sistema de dirección	48 l
Mando final (a cada lado)	
D65EXi-18	16,5 l
D65PXi-18	22,2 l
Circuito hidráulico para el equipo de trabajo	62 l
Ripper multirreón	7 l
Depósito AdBlue®	23,5 l

Datos técnicos

TREN DE RODAJE

Suspensión	Barra compensadora de oscilación y eje pivoteador
Chasis de rodamiento de oruga	Monocasco, sección grande, construcción duradera
Rodamientos y piñones	Rodamientos de orugas lubricados
Orugas	Tren de rodaje PLUS
Tensión	Combinación de unidad hidráulica y resorte

D65EXi-18

Tipo de hoja	Hoja Sigmadozer®
Número de rodillos inferiores de la oruga (a cada lado)	7
Número de tejas (a cada lado)	42
Ancho de la teja (estándar)	610 mm
Área de contacto con el suelo (ISO16754)	40.867 cm²
Presión sobre suelo (ISO16754)*	0,53 kg/cm²
Ancho de vía	1.880 mm
Contacto de orugas con el suelo	2.970 mm

D65PXi-18

Tipo de hoja	Hoja recta con tilt	Hoja INPAT
Número de rodillos inferiores de la oruga (a cada lado)	8	8
Número de tejas (a cada lado)	45	45
Ancho de la teja (estándar)	915 mm	760 mm
Área de contacto con el suelo (ISO16754)	67.010 cm²	55.659 cm²
Presión sobre suelo* (ISO16754)	0,34 kg/cm²	0,43 kg/cm²
Ancho de vía	2.050 mm	2.230 mm
Contacto de orugas con el suelo	3.275 mm	3.275 mm

* Incluyendo hoja, cabina con ROPS, unidad de control hidráulica, conductor, equipo estándar, capacidad nominal de lubricante, refrigerante y depósito de combustible lleno.

HOJAS Y RIPPER

	Longitud total con hoja	Capacidad de la hoja	Hoja longitud x altura	Elevación máx. sobre el suelo	Profundidad máx. bajo el suelo	Ajuste máx. inclinación lateral	Peso de la hoja
D65EXi-18 con hoja Sigmadozer®	5.490 mm	5,61 m³	3.410 × 1.425 mm	1.130 mm	505 mm	870 mm	2.460 kg
D65PXi-18 con hoja recta con tilt	5.680 mm	3,69 m³	3.970 × 1.100 mm	1.125 mm	540 mm	890 mm	2.150 kg
D65PXi-18 con hoja INPAT	5.790 mm	4,42 m³	4.010 × 1.235 mm Ancho de la hoja replorada: 2.960 mm	1.165 mm	700 mm	520 mm	* 3.040 kg

Las capacidades de hoja están basadas en la práctica recomendada SAE J1265.

* Hoja INPAT retráctil (PXI): peso adicional +330 kg

SISTEMA HIDRÁULICO

Tipo	CLSS (Sistema sensor de carga cerrada)
Todas las válvulas de carrete están montadas junto al depósito hidráulico.	
Bomba principal	Bomba de caudal variable
Máximo caudal de la bomba	255 l/min
Regulación de válvulas de seguridad	285 kg/cm²
Válvula de control requerida para hoja Sigmadozer® o hoja recta con tilt	
Subir hoja	Levantar, mantener, bajar y flotar
Inclinar hoja	Derecha, mantener e izquierda
Válvula de control para hoja INPAT	
Subir hoja	Levantar, mantener, bajar y flotar
Inclinar hoja	Derecha, mantener e izquierda
Ángulo de la hoja	Derecha, mantener e izquierda
Válvula de control adicional requerida para el ripper multirrejón	
Levantar ripper	Levantar, mantener y bajar
Inclinar ripper	Levantar, mantener y bajar

NÚMERO DE CILINDROS x DIÁMETRO

Tipo de hoja	Hoja Sigmadozer®	Hoja recta con tilt	Hoja INPAT
Subir hoja	2 × 85 mm	2 × 85 mm	2 × 90 mm
Inclinar hoja	–	1 × 125 mm	1 × 130 mm
Inclinación/ángulo de ataque de la hoja	2 × 125 mm	–	–
Ángulo de la hoja	–	–	2 × 110 mm

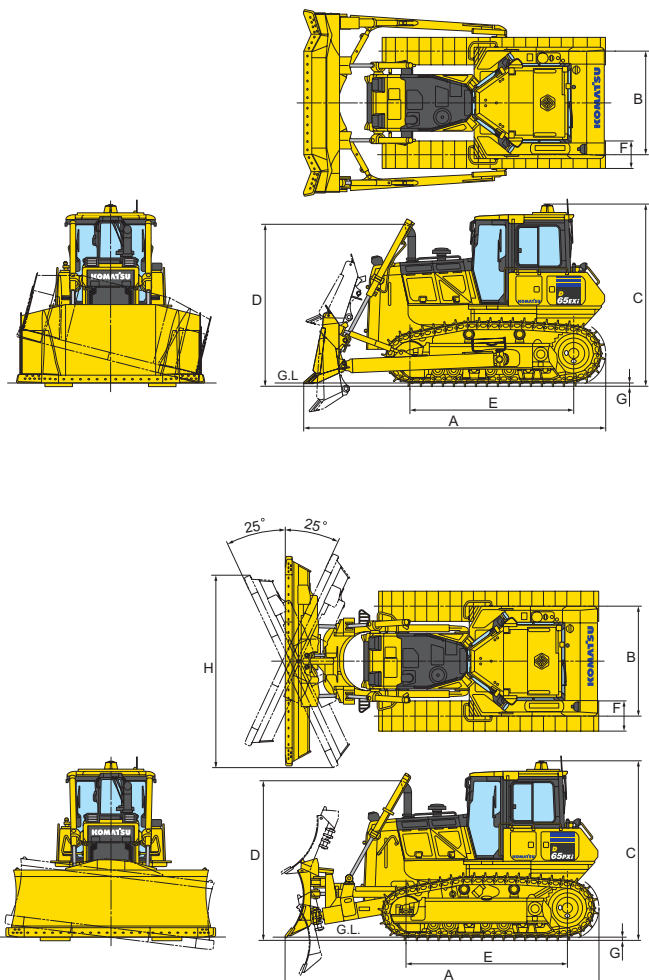
PESO OPERATIVO (VALORES APROXIMADOS)

Incluyendo hoja, cabina con ROPS, unidad de control hidráulica, conductor, equipo estándar, capacidad nominal de lubricante, refrigerante y depósito de combustible lleno

D65EXi-18 con hoja Sigmadozer®	21.650 kg
D65PXi-18 con hoja recta con tilt	22.970 kg
D65PXi-18 con hoja INPAT	23.720 kg

DIMENSIONES

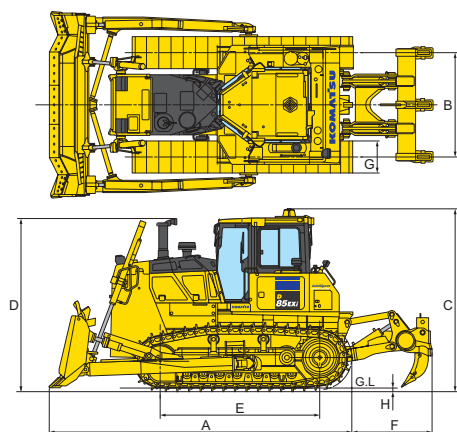
	D65EXi-18 Hoja Sigmadozer®	D65PXi-18 Hoja recta con tilt	D65PXi-18 Hoja INPAT
A	5.490 mm	5.680 mm	5.790 mm
B	1.880 mm	2.050 mm	2.230 mm
C	3.330 mm	3.330 mm	3.330 mm
D	2.970 mm	2.970 mm	2.970 mm
E	2.970 mm	3.275 mm	3.275 mm
F	610 mm	915 mm	760 mm
G	65 mm	65 mm	65 mm
H	–	–	3.670 mm



Distancia del suelo: 415 mm (+ altura de garra)

RIPPER MULTIRREJÓN (EXI)

Tipo	Ripper hidráulico en paralelogramo
Número de rejonés	3
Peso (incluyendo unidad de control hidráulica)	1.920 kg
Cilindro del ripper	1 x 125 mm
A	5.810 mm
B	2.000 mm
C	3.498 mm
D	3.300 mm
E	3.030 mm
F	1.515 mm
G	610 mm



Equipamiento estándar y opcional

MOTOR Y COMPONENTES RELACIONADOS

Komatsu SAA6D114E-6, motor diesel de inyección directa "common rail", turboalimentado	●
Cumple con las normas EU Stage V	●
Motor de arranque 24 V / 7,5 kW	●
Alternador 24 V / 90 A	●
Baterías 2 × 12 V / 200 Ah	●
Tubo de admisión con prefiltro	●
Ventilador de refrigeración, hidrostático con inversión del sentido de giro	●
Tanque de reserva del radiador	●
Máscara de radiador heavy-duty	●
Filtro de la entrada del depósito de combustible	●
Prefiltro de combustible (10 micrones) y filtro de combustible (2 micrones)	●
Cierres, tapas del filtro y cubiertas	●
Cubiertas laterales del motor en forma de ala de gaviota	●
Motor de arranque 24 V / 11 kW	○

SISTEMA HIDRÁULICO

Circuitos hidráulicos para hojas	●
Componentes hidráulicos para ripper (EXi)	●
Palanca de control de la hoja	●
Componentes hidráulicos para ripper (kit de instalación sobre el terreno) (PXi)	○

TRANSMISIÓN Y FRENOS

Transmisión hidrostática automática	●
Bloqueo automático del convertidor de par	●
Amortiguador	●
Sistema de selección de marcha rápida	●
Sistema hidrostático de dirección HSS	●
Palanca PCCS	●
Pedal decelerador	●
Pedal de freno	●

IMPLEMENTOS

Gancho de tiro delantero	●
Enganche (no con ripper)	●
Contrapeso trasero con enganche	○
Barra de tracción	○
Ripper multirrejón en paralelogramo	○

SISTEMA DE ILUMINACIÓN

Luces de trabajo: 4 frontales y 2 traseras	●
Luz de trabajo adicional, trasera	●

CABINA

Asiento calefactado de suspensión neumática: tela, reclinable, respaldo alto, giratorio	●
Cinturón con aviso óptico	●
Reposapiés alto	●
Climatizador automático	●
Radio	●
Entrada auxiliar (clavija MP3)	●
Alimentación de 2 × 12 voltios (120 W)	●
Alimentación de 1 × 24 voltios	●
Soportes viscosos de la cabina	●
Limpiaparabrisas en ventana delantera y trasera	●
Limpiaparabrisas para las puertas	●
Espejo retrovisor (interior de cabina)	●
Ventana trasera térmica	●
Visera parasol (trasera)	●
Portabebidas	●
Soporte para almuerzo	●

EQUIPAMIENTO DE SEGURIDAD

Cabina de acero, cumple las normativas ISO 3471 y SAE J1040, APR88 ROPS y ISO 3449 FOPS	●
Alarma de marcha atrás	●
Claxon de aviso	●
Sistema de cámara para visibilidad trasera	●
Desconector de batería	●
Cierres, tapas del filtro y cubiertas	●
Extintor	○
Maletín de primeros auxilios	○

SERVICIO Y MANTENIMIENTO

Filtro de aire seco, doble elemento con indicador y evacuador	●
Monitor multifunción a color compatible con video, sistema de monitorización electrónica de la máquina (EMMS) y guía de eficacia	●
Separador de agua	●
KOMTRAX – Sistema de gestión remota exclusivo de Komatsu (3G)	●
Komatsu CARE™ – Programa de mantenimiento para los clientes de Komatsu	●
Kit de herramientas	●
Soporte de pistola engrasadora	●
Porta-pala	●

TREN DE RODAJE

Tren de rodaje PLUS	●
Tejas heavy-duty de garra única:	
Hoja Sigmadozer® (EXi): 610 mm	●
Hoja recta con tilt (PXi): 915 mm	
Hoja INPAT (PXi): 760 mm	
Protección de las secciones centrales y finales de los rodillos del carro	●
Ruedas dentadas segmentadas	●
Rodillos fijos	●
Ajuste hidráulico de las orugas	●
Protección de los bajos, depósito de aceite y transmisión	●
Tejas heavy-duty de garra única:	
Hoja Sigmadozer® (EXi): 510 mm, 560 mm, 660 mm	○
Protección de los rodillos de la oruga en toda su longitud	○

HOJAS Y RIPPER

Hoja recta con tilt 3,69 m³ (PXi)	●
Hoja Sigmadozer®, con ángulo de ataque variable, tilt simple 5,61 m³ (EXi)	●
Hoja INPAT de 4,42 m³ con pitch (ángulo de ataque de la hoja) mecánico (PXi)	○
Hoja INPAT de 4,42 m³ con pitch (ángulo de ataque de la hoja) mecánico (PXi)	○

INTELLIGENT MACHINE CONTROL

Sistema de control del equipo mediante GNSS 3D instalado en fábrica de serie	●
Control automático de la carga de la hoja	●
Radio y módem para datos de corrección	●
Disponibilidad de asistencia remota	●
Interruptor offset	●
Interruptor de nivelación trasera	●

Otros equipos bajo pedido

● equipamiento estándar
○ equipamiento opcional

Su distribuidor de Komatsu:



Avda de Madrid Nº 23
28802 Alcalá de Henares (Madrid)
Tel: +34 91 887 26 00 - Fax: +34 91 883 63 05
<http://www.kesa.es>



Komatsu Europe International N.V.
Mechelsesteenweg 586
B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)
Tel. +32-2-255 24 11
Fax +32-2-252 19 81
www.komatsu.eu